

Oh! E-NEWS

大井ニュース

Vol.138

2016年9月20日発行 ●発行人／田中俊二 ●発行所／大井産業株式会社 〒813-0062 福岡市東区松島3丁目27番19号 Phone 092-626-5315



うきは市の「平川家住宅」。江戸時代に建てられた民家で、国の重要文化財

contents

■トピックス	02
■ペイント情報	03
■ボデーショップニュース	04
■お客様訪問記 宮崎県宮崎市芳士 有限会社 藤元自動車工場	12
■今月の推奨品	13
■人生訓・経営訓	14

日産、自動運転技術『プロパイロット』を導入

日産自動車は8月下旬発売の新型セレナに自動運転技術「プロパイロット」を搭載した。同技術は、フロントウインドウ上部に設置された画像処理ソフトウェア付きの単眼カメラにより先行車や白線を三次元的に把握し、その情報を元にアクセル、ブレーキ、ステアリングの制御を行なうもの。設定した車速（約30～100km/h）を上限に、先行車との車間距離を保ちながら車線中央を走行するようにステアリングを操作し、先行車停車時には自動でブレーキが作動する。コーナリングやアップダウンなども認識でき、これにより自動車専用道路の単一車線での自動運転を可能とした。アクセル、ブレーキ、ステアリングのすべてが自動化されるのは国産カーメーカーでは初となる。今夏投入の新型セレナに初搭載し、その後は量産車を中心に順番に搭載を進める計画。同社は今後も自動運転技術を順次展開していく方針で、2018年には自動車専用道路の複数車線で、2020年には一般道での自動走行を目指す。

国交省、自動車整備人材の確保・育成に関する検討会報告書を公表

給与面や作業環境改善に関する先進事例を取りまとめる

国土交通省は4月15日、自動車整備人材の確保・育成に関する検討会報告書を公表した。

同検討会は、2014年11月～2015年3月にかけて実施された「自動車整備要員人材不足対策に関する勉強会」で取りまとめられた対策の方向性において、課題として挙げられた給与や休暇といった労働環境や待遇の改善及び女性の活用などの対策事項について、有識者や関係機関・企業と連携してより広い視野で総合的に検討するために立ち上げられたもので、2015年6月から計5回開催された。

同報告書では、人口1人当たりの自動車保有台数は増加傾向にあり、自動車が国民1人ひとりの生活の足として今以上に重要な役割を担うことが想定されること【グラフ1】や、世界的な金融危機が起こった直後の2009年で比較しても、自動車整備販売売上高の減少は緩やかであったこと【グラフ2】を例に挙げ、自動車整備業及び整備士は日本の人口推移や景気動向による影響が少なく、今後も安定した需要が見込まれることや、技術革新の著しい自動車を扱うことによる最先端技術にかかわる知見を獲得できることなど、その魅力や重要性について取り上げている。

しかし、他業種と比較して労働時間に対する対価が低い、年齢が上がっても昇

給しにくいなどの給与面や、休日出勤や希望する日に休みが取りづらいといった待遇面、設備の老朽化やコミュニケーションの取りづらさなどの作業環境への不満が高まっていることを指摘。事業者からは女性スタッフの体力面や家事・育児などを考慮した勤務へのフォロー、最新技術の研修などに充分に対応できていないことが課題として挙げられたことも述べている。

これらの課題に対し、様々な能力の評価に対応したインセンティブ付与、わずかでも定期昇給を実施して給与の上がる道筋を提示、育児や家事などと両立するための残業削減及び柔軟なシフト設定、体に負担の少ない器具の導入、高卒採用の整備学校通学といった先進事例を取りまとめた。

今後は業態の実態や課題を業界団体及び事業者間で共有するとともに、自動車整備業と整備士の重要性や魅力についての理解を図る活動を継続して実施していく計画。また、取りまとめた先進事例の共有など、事業形態、規模、環境に応じた対策などについて、業界団体や関係者が連携して検討を進めていく方針である。関係各所が今後検討を進める内容は以下の通り。

国土交通省

・整備業界の社会的重要性、将来性の社

会的認知の醸成

・体験学習、インターンシップの業界への啓発

・女性も使いやすい工具・機器の調査

・最新技術に対応した整備を行なうための汎用スキャンツールの標準仕様拡大等による整備環境の充実

・スキャンツールを活用した教育体制、カリキュラムの策定

業界団体

・実態と課題の業界内での共有

・整備業界に対する理解を広げるための体験学習やインターンシップ等の推進

・労働環境、待遇改善に対する先進的な取り組み事例の収集、展開

・最新技術対応など、従業員の要望に応じた研修の実施

整備事業者

・先進事例を参考とし、事業形態・規模等に応じた下記のような待遇改善の実施

①能力評価に応じた昇給等による給与満足度の向上

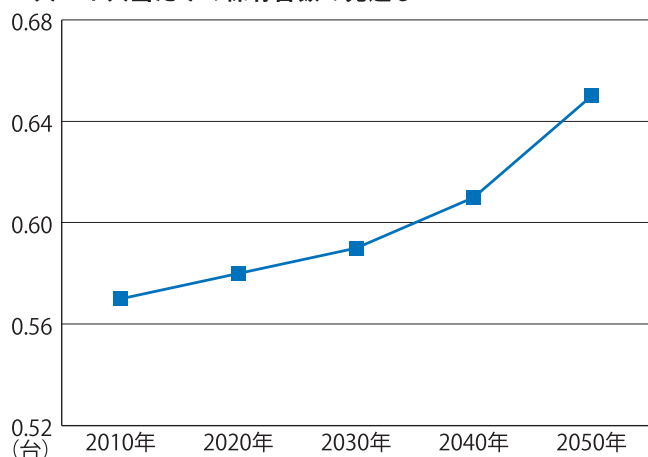
②シフト制等による希望に応じた勤務時間・休日の確保

③比較的簡易なものから工場内の環境改善の実施

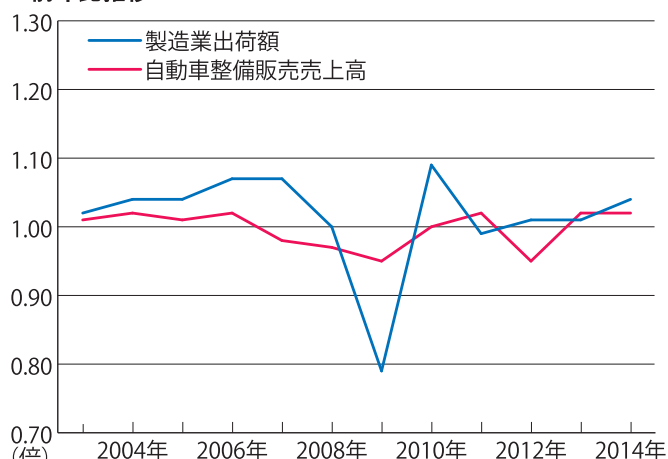
④女性も作業しやすい設備・機器等の環境整備

⑤経営者や職場間のコミュニケーションの構築

【グラフ1】
人口1人当たりの保有台数の見通し



【グラフ2】 製造業出荷額及び自動車整備販売売上高の前年比推移





Go together to the future!

NEO WATERBASE®

環境対応型 1液水性ベースコート **ネオウォーターベース**

NOW ON SALE



商品に関する詳しい情報は、ロックペイントホームページ内 商品カタログ または、
TDS(テクニカルデータシート)よりご覧いただくか、弊社担当営業までお問い合わせください。



ロックペイント 株式会社

東京営業部/〒136-0076/東京都江東区南砂2丁目37番2号 TEL(03)3640-6000
福岡営業所/〒811-0119/福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜3丁目2番1号 TEL(092)962-0661
ロックペイントのインターネットホームページ <http://www.rockpaint.co.jp>



ブルドックシリーズ

マルテだけのオリジナルシリーズ。ブルドックマークが目印!!

■ブルドック
スタッド溶接機 BD-30

高性能フィルターを使用
水性塗料にも対応!!

■ブルドック
ガシクリーニングセット

ブラシやピンなどの
小道具13点セット!!

クイックコーラーが標準セット
マルテオリジナル溶接機!!



■ブルドック
調色フィルム

■ブルドック
ストレーナー

①大塚刷毛製造株式会社

九州支店 〒812-0004 福岡市博多区榎田2-8-19
広島営業所 〒733-0035 広島市西区南観音6-2-5

TEL:092(473)6511 FAX:092(473)6515
TEL:082(234)4411 FAX:082(234)4166

ボディ
ショップ
ニュース

アフターマーケットレポート

現在は過去の積み重ねから生まれたものであり、現在の先が未来へとつながっている。

未来を予測するためには過去を把握し、現在を分析することがとても大切だ。

数値データも含め、未来へとつながる様々な情報をご紹介します。



衝突安全性能はCX-3が首位 予防安全性能は15車種が46点満点を獲得

国交省・NASVA、2015年度自動車アセスメント結果を発表

国土交通省及び自動車事故対策機構(NASVA)は5月27日、2015年度自動車アセスメント(安全性能評価)の結果を発表した。2011年度より実施している乗員保護と歩行者保護を含めた自動車の総合的な安全性能評価である「新・安全性能総合評価」では、計11車種(軽自動車4車種、乗用車4車種、電気自動車等3車種)のうち5車種【表1】が、合計170点以上かつ各項目の個別評価が最高評価から2段階以上回っていない車種に贈られる「JNCAP ファイブスター賞」を獲得。その中でマツダ CX-3 が、今年度最高得点となる188.2点をマークした(過去最高は2013年度に189.7点を記録したトヨタ・クラウン)。「予防安全性能アセスメント」

では、計43車種(軽自動車11車種、乗用車19車種、電気自動車等13車種)に前方車両に対する被害軽減ブレーキ及び車線はみだし警報、後方視界情報の性能試験を実施。その結果、計15車種【表2】が最高得点の46点満点を獲得している。

同日に東京国際フォーラム(東京都千代田区)で開催された発表会では、CX-3の開発を指揮したマツダの富山道雄主査によるプレゼンテーションと、タレントの眞鍋かをり氏らを交えたトークショーが行なわれ、その席で富山主査は「マツダは人間を信頼し、ドライバーが危険を認知して自ら事故を回避できることがクルマを楽しむ前提条件とし、自然なドライビングポジションや適切な視界を与える

ことが、優れた安全性と快適な走りを実現するキーと考えている。だが人間はミスをするもの。それを補うためにi-ACTIVSENSEやスカイアクティブボディがある」と、同社の安全思想を説明した。

また、国土交通省自動車局技術政策課国際業務室の久保田秀暢室長が、試験結果の概要を説明。その中で、2016年度から歩行者に対する衝突被害軽減ブレーキの性能評価試験を導入したことを紹介している。

【表2】自動車アセスメント
予防安全性能評価 最高得点獲得車両

ブランド	車種
スズキ/マツダ	ハスラー/フレアクロスオーバー
スバル	インプレッサ
	フォレスター
	レヴォーグ/WRX
	レガシィ
トヨタ	カローラアクシオ/同フィールダー
	シエンタ
	ノア/ヴォクシー/エスクァイア
	プリウス
	ランドクルーザー
ホンダ	ジェイド
	ステップワゴン
レクサス	GS
	LX
	RX

【表1】自動車アセスメント 衝突安全性能評価 試験結果
(JNCAP ファイブスター賞獲得車両)

	歩行者保護性能評価 (100点満点)	乗員保護性能評価 (100点満点)	シートベルトリマインダー評価 (8点満点)	新・安全性能総合評価 (208点満点)
マツダ CX-3	91.62点	92.64点	4.00点	188.2点
ホンダ・ステップワゴン	85.87点	92.26点	4.00点	182.1点
ホンダ・シャトル	82.71点	93.42点	4.00点	180.1点
ホンダ・ジェイド	82.50点	91.70点	4.00点	178.2点
トヨタ・シエンタ (SCA 付き)	79.91点	91.93点	4.00点	175.8点

お客様とともに、
未来をつくる。

naxE³ EASY
EXCITING
ECOLOGY

次世代水性カラーベース

naxE³WB



新発売

次世代コンピューター調色システム

COLOBO
COMPUTER COLOR ROBOT



次世代の nax E³ システムのプレミアムな価値を
是非、実感してください。

 **日本ペイント株式会社**
Basic & Nany



24時間死者数2,500人以下達成のため 予防安全技術の進化・普及を加速

国交省自動車局、車両安全対策の基本方針を公表

国土交通省自動車局は6月24日、2015年10月に設置された「交通政策審議会陸上交通分科会自動車部会技術安全ワーキンググループ」が5回にわたり議論してきた、「交通事故のない社会を目指した今後の車両の安全対策のあり方について」と題した報告書を公表した。

首相官邸の中央交通安全対策会議が打ち立てた2011～15年度の第9次交通安全基本計画では、24時間死者数3,000人以下、死傷者数70万人以下を目標としており、そのうち後者は2004年をピークに減少を続け、2015年には670,140人となり目標をクリアした。だが前者については、2014年に過去最少の4,113人となったものの、2015年には15年ぶりの増加となる4,117人を記録して、目標も未達に終わっている。

2014年の交通事故死者数は、状態別では歩行中が37%、自転車乗用中が13%。年齢別では65歳以上が際立って多く、歩行中が71%、自転車乗用中は64%に達している。そのうち歩行中の死亡事故を昼夜別に見ると、7割弱が夜間に発生していた。

一方、65歳以上の高齢ドライバーが加害者となる死亡事故も2008年以降増加し、2013年実績では25.4%を占めている。その原因としてはペダルの踏み間違いと高速道路の逆走が多く、特に75歳

以上から急増している。

子供が被害者となる事故では、幼児期は自動車乗車中、特にチャイルドシートを適切に使用していない場合の死傷事故が多く、6～7歳頃から歩行中の事故が増え、9歳以降は自転車乗車中の事故が最多となるなど、年齢に応じたライフスタイルの変化に応じて事故の割合も変化している。

また車種別では、トラックと二輪車の死亡事故率が高く、事故類型別では人对四輪車、四輪車単独、二輪車対四輪車、四輪車相互(正面衝突)、二輪車単独の5種類において死者数・死亡率が高いというデータが抽出された。

同報告書では事業用自動車の事故についても言及。近年、車齢16年以上のバスの割合が増え、かつ車齢の高いバスほど火災事故を起こしやすいこと、またドライバーが運転中に急病に陥ったため事故に至る健康起因事故が2014年に前年比85件増の220件に急増したことを指摘した。

こうした状況を踏まえ、3月11日に同会議で決定された2016～20年度の第10次交通安全基本計画では、24時間死者数を2,500人以下、30日以内死者数を3,000人以下、死傷者数を50万人以下に設定。この目標を達成するため同計画には、従来からの取り組みである「交通事

故による被害を減らす」ことだけではなく、「交通事故が起きにくい環境を作る」という観点を道路交通安全対策の中に追加している。

そのうち車両安全対策を担う国交省自動車局は、これまで、対策の中心だった、

- ①車両の構造装置に起因する事故の防止(設計、製造、使用時の不良品の排除)、
 - ②衝突時の被害軽減対策に、
 - ③先進安全技術の活用により“人”に起因する事故を未然に防止する、
- という視点を加え、

- ①子供・高齢者の事故への対応、
 - ②歩行者・自転車乗員の安全対策、
 - ③大型車がからむ重大事故対策、
 - ④自動走行など新技術への対応、
- の4つを柱として、車両安全対策に取り組むこととしている。

今後これらの車両安全対策が実行に移されることで、予防安全技術はより一層急速に進化しながら普及していくことが予測される。

ヘミング折り返し部のシーラーを成形できる

シーラー職人

新製品

正しい作業例

ヘラは垂直に立てて作業します。ヘラを寝かすときれいな山が出来ません。

細部(モールのR面など)に残ったノリを剥がす作業にも最適!!

- 塗布したシーリング剤をシーラー職人で伸ばし、容易に形を整えることが出来ます。
- 寸法が統一されておらず、障害物があることも多いヘミングの折り返し部でも、シーラー職人を直角に当てて伸ばすことでラインが出せ、またR部にセットして作業するとフィットします。
- 作業前にマスキングテープで養生することによってきれいに仕上がります。

株式会社 **イチネン 前田**

本社 TEL06-6541-6362 FAX06-6532-0635
九州支店 TEL092-471-1191 FAX092-481-1364
URL: <http://www.maedakiko.co.jp>

On!E-NEWS 5



機工協、2015年度自動車機械工具販売実績を発表

ヘッドライトテスター特需と補助金効果で販売総額は3年連続で1,000億円超え

日本自動車機械工具協会（機工協、中谷良平会長）は7月27日、2015年度の自動車機械工具販売実績を発表した。2015年4月1日から2016年3月31日までの販売総額は、前年度比3.9%増の1,055億8,340万9千円となり、3年連続で1,000億円台の大台を突破した。

記者会見の席で大山喜佐男流通委員長は、「ヘッドライトの検査基準が昨年9月1日より一部変更されたことで、ヘッドライトテスターの代替が急増したほか、生産性向上設備促進税制及び省エネルギー設備導入補助金の活用が進み、ディーラーを中心として設備投資が昨年度に続き堅

調に推移したとことが影響している」と、その理由を説明した。

項目別では、「普及が進み今なお拡大し続けているハイブリッドカーやアイドリングストップ車に対応するためのバッテリーテスターやジャンプスターターが好調」（大山委員長）だった「バッテリー・クーラーサービス機器」が最も大きく伸び、前年度比44.2%増の21億4,188万2千円を記録した。なお、同年度より、同項目の品目として新たに「ジャンプスターター」が追加されており、数量は14,447台、金額は4億4,309万円を計上している。

前述のヘッドライトテスターを含む「車

検機器」の項目は、同28.6%増の123億767万2千円。そのうちヘッドライトテスターは、「スクリーン式・画像式」が前年度の1,702台・12億2,062万3千円に対し今年度は5,176台・34億8,535万5千円、「自(半)動式」が251台・8億753万2千円に対し354台・11億452万5千円。合計は1,953台・20億2,815万5千円に対し5,530台・45億8,988万円と、約2.5倍もの伸びを見せている。

ただし、「すでに需要は一巡している」ため、2016年度は2014年度の水準以下となる可能性が高い。その中で、2016年度における全体の機械工具販売を2015年度と同等の水準を見込んでいることについて大山委員長は、「この26億円を何で補うかは難しい問題だが、多くの工場が人手不足に悩む現状を踏まえ省力化・効率化の提案に注力することで、販売を維持していきたい」との意向を示している。

スキャンツールを含む「エンジン診断用機器」の項目は、同11.9%増の27億3,895万5千円。そのうち「スキャンツール本体」は前年度の13,239台・17億3,383万円に対し今年度は12,435台・17億8,882万5千円と、台数は減少したものの金額が回復に転じている。「スキャンツール診断ソフト（追加、更新を含む）」は14,155台・3億2,709万5千円に対し27,963台・4億9,722万8千円と台数は2倍、金額は1.5倍へと増加した。

2015年度自動車機械工具販売実績

項目	販売金額(千円)	対前年比(%)	項目に占める割合(%)
自動車総合診断装置	5,916,619	101.0	5.6
車検機器	12,307,672	128.6	11.7
洗車洗浄装置	86,514,99	109.4	8.2
リフト・ジャッキ・プレス	18,193,204	102.6	17.2
(車載用)	0	0.0	0.0
エアコンプレッサー	2,348,464	104.1	2.2
空圧電動工具	2,967,197	114.7	2.8
ハンドツール	7,631,650	101.2	7.2
(車載用)	15,229	38.6	0.0144
車体整備機器	1,861,640	102.8	1.8
塗装機器	1,300,434	91.2	1.2
バッテリー・クーラーサービス機器	2,141,882	144.2	2.0
エンジン診断用機器	2,738,955	111.9	2.6
エンジン整備用機器	552,773	91.2	0.5
ディーゼル用機器	25,858	35.6	0.1
ブレーキ・ホイールサービス機器	5,870,660	105.0	5.6
(車載用)	0	0.0	0.0
ガレージ用一般機器	6,588,631	97.3	6.2
注油脂機器	1,985,696	111.9	1.9
各種システム	657,062	89.6	0.6
環境整備機器	702,454	115.3	0.7
その他	23,141,059	93.3	21.9
総合計	105,583,409	103.9	100.0
(車載用合計)	15,229	14.8	0.0144



The Art of Refinishing.

アクサルタ コーティング システムズ合同会社

〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門夢平タワー4F
TEL:03-6891-0230(代表) <http://www.standex.com/jp/>



PEMSを用いた路上走行試験の導入に関する検討を継続

国交省、ディーゼル車検査方法見直し検討会の中間とりまとめを公表

国土交通省及び環境省はこのほど、排ガス不正事案を受けたディーゼル乗用車等検査方法見直し検討会の中間とりまとめを公表した。

同検討会は2015年9月に発生したドイツ・フォルクスワーゲン社のディーゼル乗用車において、台上試験の際に排ガス低減装置を機能させる一方で、実際の走行時には排ガス低減装置が機能しない不正ソフトが組み込まれていた問題を受け、国内における台上試験時の不正有無の検出方法や、台上試験以外の検査方法などの見直しを進めるために設置されたもの。2015年10月に第1回が聞かれて以降計3回実施されており、PEMS（車載型排ガス測定装置）を使用した路上走行検査を

導入する方針が決定されている。

中間とりまとめでは、2015年12月から実施されていた国内で販売されているディーゼル車のPEMSを使用した排ガス試験結果を踏まえ、実走行環境下における排ガス量低減を確実にするために PEMS を搭載した路上走行試験の導入が必要であることや、路上試験時に排ガス低減装置の機能を低下・停止させる「保護制御」が働き、台上試験と比較して排ガス量が増加したことや、保護制御の作動条件が各カーメーカーによって異なっていたことに言及し、気候や車重、渋滞などの走行環境の違いによる保護制御の出現頻度及び自動車の環境対策の技術レベルなどを考慮した上で、保護制御の適用範囲を

定めたガイドラインを整備する必要があることを示した。

また、国交省が実施している使用過程での抜き取り調査（サーベイランス）は排ガス低減装置の劣化状況把握や不正ソフト使用防止に役立つため、実施体制を強化すべきとしている。

同検討会では路上試験導入に向け、試験ルートや走行条件などの実施条件について検討を進めるほか、試験結果の評価方法及び試験結果の取り扱いについても検討する方針。また、国交省及び環境省に対して、気温の異なる条件下での調査など、あらゆる条件下での走行データの収集を進めるよう求めている。



リ協、リサイクル部品市場規模アンケート結果を公表

日本自動車リサイクル部品協議会はこのほど、会員事業者442社を対象に市場規模アンケートを実施、その結果を公表した。

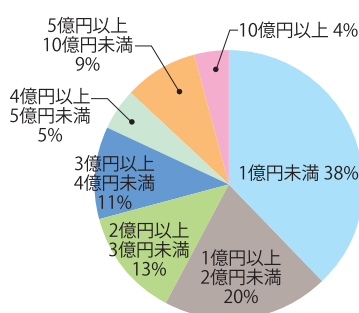
回答数183社（回答率41.4%）合計のリユース・リビルト部品を含むリサイクル部品の国内売り上げは480億9,900万円となり、1社当たりの平均売上額は前年対比908万円増の2億6,283万円だった。

1社当たりの国内平均売り上げが伸びた背景として、同協議会は「より細かい解体

や部品取りにより、取扱い部品数を増やしたため」と分析。また、オークションサイトでの販売など、一般カーオーナーへの販売を強化したことも影響したと見られる。

一方、輸出売り上げは127億4,100万円となり、1社当たりの平均売上額は前年比350万円減の6,962万円となった。この結果を受けて同協議会は、「輸出にはある程度の工場規模や製造・販売能力が必要。次年度以降の結果を注視し、要因を分析したい」と述べている。

国内リサイクル部品売り上げ



新製品

GALLELION

ガレリオン
800 / 1500 / 2500

耐スリ傷性塗膜、硬質塗膜専用コンパウンド

■独自の尖形アルミナを配合、キレが大幅にアップ。
■余計なキズが付かない。
■極限まで油分を削減し吹き上がりの良さと作業性を両立。

推奨バフ

マッハウール#170
ペーパー目消し

マッハウールL#150
バフ目消し

レイカントリー、46-776CV
仕上げ

最終仕上ツヤ出し剤

新製品

FINA 4000

ファイナ

- 光沢が長持ち！
- キズを埋めます！
- オーロラマーク解消

Solar 株式会社 ソーラー

九州営業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-11-14 電話(092)411-1572
神戸(本社) / 東京 / 名古屋

<http://www.kobe-solar.co.jp>



BASFジャパン、自動車のカラートレンド予測を発表

BASF ジャパン(本社=東京都港区)は5月11日、六本木ヒルズ森タワー(同区)において、2・3年先のアジア太平洋地域を含む世界のカラートレンド予測を発表した。

同社のトレンド予測は、時代の流れを踏まえて毎年一つの大きなテーマが設定され、それに基づいてグローバルで二つ、アジア太平洋、欧州、北米で一つずつのテーマが示される。今回はこれらをベースに計65色が提案された。

今年の予測テーマである「パララックス(多面的な視点)」について、コーティング事業部カラーデザインセンターアジアパシフィックチーフデザイナー・松原千春氏は「一つの物を二つの異なる視点から見たときの見え方の違いを指している」と説明。その例としては「デジタルとリアル、善悪などでも見方を変えれば深く理解できる

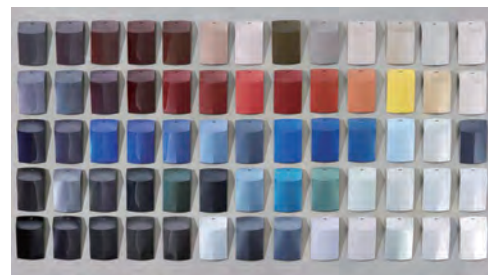
ことなどから、多面的でしなやかな解釈による発見や柔軟な発想につながっていくこと」を挙げた。

世界的なトレンドとしては、日常生活におけるデジタル化を表現するようなメタリックカラーが注目を集める一方、ベージュやボルドーといった安定感を表すような色の人気も高まる傾向にある。

アジア太平洋地域及び日本での注目色は、「経済問題や地震などで混沌とした状況にありつつも、新興国の成長や、自動運転、EVなど未来への期待感や新しい概念を表す」色としてブルーグリーンを挙げた。松原氏は「ブルーグリーンは中間色として性別問わず使いやすいカラー。日本では90年代半ばに流行した色であるが、改めて新鮮に受け止められることから回帰が考えられる。一億総活躍社会と言われるようなライフスタイルを象徴する色であ

る」と述べている。

なお、無彩色のトレンドとしてパール感の強いシルキーホワイトや、着色アルミフレックでより鮮やかさを強調したダークカラーなど、特徴ある質感の色が好まれる傾向にあることが紹介された。



今年の予測テーマに基づいて提案された65色

グローバル共通テーマ

CONTINUUM～境目のない広がり～



衝突や矛盾から生まれる混沌をダークカラーで、多様な価値観を受け入れる姿勢をホワイトメタリックで表現、スモーキーグリーンは癒やしを表している

SECOND BRAIN～拡張する心身～



人工的な力強さや美しさをパールホワイトやスパークルブラックで、テクノロジーの暖昧さを淡いブルーやグレイカラーで表している

アジアパシフィックテーマ

SPROUT～新たな芽生え～



広大な大地をイメージしたベージュ、長い歴史と伝統的な価値観を表すディープパープル、斬新さと自由な枠組みを象徴する中間色としてブルーグリーンを用いて、アジアに芽生える新しい価値観と自信の高まりを表現した



WS-400

イタリアのPininfarina社デザイン
「究極の性能」と「優雅」を両立させた自補修専用
スプレーガンのフラッグシップモデル。

designed by
pininfarina



W-101-138BGC



W-101M-136BG

アネスト岩田株式会社

URL <http://www.anest-iwata.co.jp/>

お客様相談室 **0120-917-144**

※携帯・PHSからもご利用いただけます。

アネスト岩田コーティングソリューションズ株式会社

本社	TEL 045-590-3177	FAX 045-591-8851	中部支店	TEL 052-413-2440	FAX 052-412-3229
札幌営業所	TEL 011-831-6143	FAX 011-831-6144	関西支店	TEL 06-6453-2120	FAX 06-6458-5978
東北営業所	TEL 022-237-8012	FAX 022-284-1268	福岡営業所	TEL 092-433-1085	FAX 092-471-6528
関東支店	TEL 03-5483-5355	FAX 03-5483-5350			

エコ・ロジカルシステム Sikkens Eco-Logical System



将来の環境基準と、現在のニーズを満たす 持続可能で効率的な高品質リペアシステム

エコ・ロジカルシステムによる削減効果	合計作業時間	CO ₂	VOC
従来のシステム（平成12年当時販売製品）	135 分	39.6kg	510.2g
エコ・ロジカルシステム	70 分	20.3kg	230g
削減比	48%	49%	55%



作業効率の向上とエネルギー削減を実現。材料費、高熱費、作業コスト、CO₂排出量の大幅な削減が可能に。

進化した総合調色管理システム

Sikkens Mixit Pro & AM3（シッケンズ ミキシット プロ & エーエムスリー）

調色作業における効率改善の総合ツール

「シッケンズ ミキシット プロ」は、シッケンズ製品の配合データ検索をより簡単に効率よく行えるよう開発された、新しい高性能な調色管理システムです。
最先端のLED技術を用いて開発された、新しい測色カメラ「シッケンズ AM3」と組み合わせて使用することで、調色作業における効率改善の総合ツールとしても活躍します。



アクゾノーベルコーティング自動車補修塗料事業部

- 本社
大阪府吹田市芳野町 3-20 TEL.06-6330-1151
- 東京支店
東京都三鷹市新川 6-2-8 TEL.0422-76-5781
- 大阪支店
大阪府吹田市芳野町 3-20 TEL.06-6330-6336
- 名古屋支店
愛知県名古屋市中区南堀越 2-4-50 TEL.052-522-4116

- 札幌営業所
北海道札幌市白石区北郷 5 条 5-4-21 TEL.011-871-6625
- 福岡営業所
福岡県太宰府市水城 3-7-20 TEL.092-921-8295
- 技術研修センター
愛知県名古屋市中区南堀越 2-4-50
☎ 0120-111-386
<http://www.ancj-sikkens.com/>





平成 27 年度補正予算 ものづくり補助金、採択案件発表

平成 27 年度補正予算「ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」の公募が、2016年2月5日から4月13日まで行なわれ、6月6日に採択案件が発表された。それによると、24,011 件の応募に対して採択されたのは 7,729 件、採択率は約 32.2% だった。

同補助金は「革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行なう中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援」する目的で実施されたもので、予算額は 1,020 億 5 千万円。サービス業も補助対象となるため、自動車整備・補修関連

事業者も応募することが可能な制度で、今回、自動車整備・補修関連事業者の採択は 35 件。全体の採択数 7,729 件に対して 0.5% だった。

平成27年度補正予算「ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」 自動車整備・補修関連事業者 採択案件一覧

都道府県	申請者名称	事業計画名
北海道	有限会社ボデーショップカドワキ	高性能 3 次元マルチアライメント計測器の導入による衝突安全ボディ完全復元に向けた計測技術の高精度化と作業環境改善
北海道	北海道車体株式会社	環境と食品関連事業の架装事業拡大の為に生産プロセス強化
岩手県	有限会社菅原自動車工場	水性塗料を使用した自動車補修塗装事業
秋田県	株式会社センカ	高性能塗装乾燥ブース導入により作業環境改善と効率的な生産体制確立
福島県	有限会社ワークショップアライ	高機能修理車の短納期化と高精度高機能型設備の探索・追求と実施
茨城県	飯泉自動車	水圧転写の導入によるデコレーションカスタマイズサービスの展開
茨城県	持丸自動車修理工場	コンピューター調色システム導入による新サービス（ブライトネスサービス）の展開
茨城県	有限会社川手自動車板金工業	新たな機械装置導入と事故現場の正確な把握によるレッカー業務の効率化
栃木県	株式会社サカエオートサービス	栃木県北地域で車の修理・販売を含めた総合サービス型レッカー事業による新規顧客の獲得
埼玉県	株式会社彩北自動車整備工場	建設機械の油圧ホース製作／交換／修理の新規事業参入
神奈川県	BODY SHOP TRINITY	高級輸入車に特化した、最高級板金塗装技術の確立による競争力強化
神奈川県	株式会社佐藤自動車	最新塗装設備の導入による多様化する自動車整備ニーズへの対応と生産性向上
新潟県	有限会社美寄車体	超高張鋼板に対応したスポット溶接機導入により安全性向上と短納期化の実現
富山県	株式会社藤木自動車商会	IT・ビッグデータを活用した需要予測システム開発と連携した部品供給体制の構築
富山県	有限会社ガレージアシスト	『車検体系の見える化』構築で地元ナンバーワン整備工場へ
富山県	小矢部自動車板金塗装	分光光度計カメラによるデータと色彩工学を組み合わせた新調色技術による自動車板金塗装
山梨県	シムラ自動車板金塗装工場	自動車の水性塗料での塗装を実現する、水性塗料塗装設備の導入

都道府県	申請者名称	事業計画名
岐阜県	有限会社大和自動車	有機溶剤塗装から水性塗料塗装への切替による自動車修理塗装での新たなサービス提供方式の実現
岐阜県	有限会社丸泰自動車工業	国内初のレーザー溶接機を使った自動車板金修理
滋賀県	山岡自工	旧車・絶版車のレストアによる新サービス開発事業
大阪府	株式会社カーサービスシンワ	水性塗料と最新スポット溶接機導入による環境改善と安全性向上
兵庫県	株式会社出石モータース	超高張力鋼板に対するスポット溶接機導入による車体整備体制の確立
和歌山県	大岩自動車株式会社	最新高機能塗装ブース導入による、自動車板金塗装業の市場開拓
和歌山県	株式会社紀和自動車	最新塗装ブース導入による環境改善、納期短縮、品質向上に伴う顧客満足度の向上
岡山県	協業組合笠岡車検センター	業務用特殊車両の整備作業効率化による地境密着型整備工場の確立
広島県	福山自動車整備協業組合	自動車整備のプロセス改善と高度化計画
愛媛県	三木自動車	最新型調色システムの導入による作業効率の改善及び革新的な調色済み塗料販売事業への展開
福岡県	中央モータース有限会社	スタッドレスタイヤ預かりサービスの拡大及び効率化による収益力強化
福岡県	有限会社平岡モータース	門型洗浄機導入によるプロセス改善と新サービス提供による顧客価値創造
福岡県	株式会社花鳥自動車整備工場	テレマティクスを活用した車両メンテナンス管理システムの開発
長崎県	株式会社玄海モータース	お客様の休車率を低減させるために 2 柱式リフト導入で短納期を実現
熊本県	有限会社内田自動車工業	大型自動車専用の指定自動車整備工場への事業展開
熊本県	オートスタジオリス	環境に配慮した次世代自動車に対応するための最新設備の導入
大分県	有限会社川嶋モータース	最新式小型レッカー装置と高性能スキャンツールを連携活用した新ロードサービスの構築
鹿児島県	有限会社ケーエムオート	新型車両整備機器導入による整備・塗装工程作業の効率化及び高品質化



ヤナセオートシステムズ、全内製BPセンターで水性塗料への移行完了

ヤナセオートシステムズ（木田春夫社長、以下 YAS）は 6 月 1 日から、全国 9 カ所の直営 BP センターで上塗りを水性塗料に全面的に切り替えた。これにより VOC の大幅な削減を行なうことで、環境対策を強化することになった。

地球温暖化が進む中、VOC 削減のため今や欧米のみならずアジア地区においても BP 工場の水性塗料採用が進んでいるのが実情。一方、我が国においては VOC 排出規制が 2004 年の大気汚染防止法改正で、2010 年度までに 2000 年度比 3 割程度削減する目標がすでに達成されたこともあり、諸外国に比べて水性化が進んでいない状況にある。ただ、ここへ来て

政府は「2020 年には 2005 年比で温室効果ガス排出量を 3.8% 削減する」という新たな国際公約を打ち出している。主体は CO₂ 対策となるが、VOC についても従来とは異なる削減努力が欠かせない時代となるだろう。こうした背景もあって昨年、トヨタ自動車は 2025 年を最終年に、系列ディーラー BP 工場の完全水性化を表明した経緯もある。

今回、YAS が塗料の水性化を果たした理由として、①環境負荷軽減は社会的要請であり、自動車ビジネスにかかわる企業の社会的責任、②作業者の安全衛生・健康面に配慮できる、③新車ラインと同じ水性塗料の採用で補修作業時の再現性

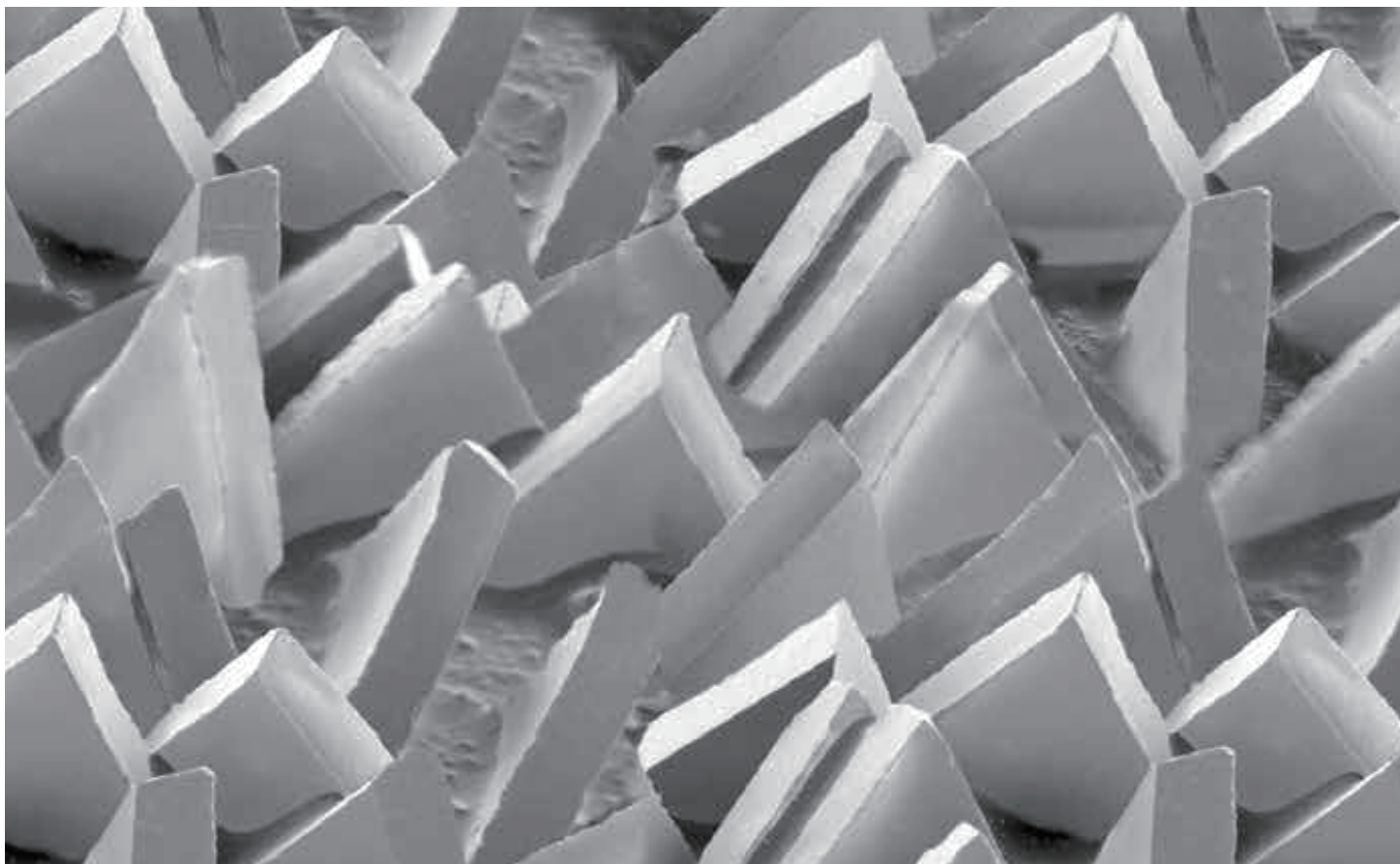
が向上する、などを挙げている。

同社における水性化の取り組みは 2007 年 4 月、デュポン（現・アクサルタコーティングシステムズ）との間で水性塗料の全面採用に向けた合意からスタートしている。以後、作業現場での試行を積み上げ、昨年 12 月に全 BP センターに水性塗料と対応設備を配備、今年 6 月からの全面移行となったもの。

今後の目標として、全国に 230 余のネットワーク BP 工場に対して水性化を進める意向を固めている。実現に向けて必要な研修や情報提供も積極的に実施していくことで、水性移行をサポートする構えだ。

CUBITRON™ II

Cuts Faster. Lasts Longer.



切れがいい、目が細かい、もちがいい

3M™ キュービトロン™ II 研磨材は、3M社独自技術の特殊研磨砥粒を使った最高級研磨材



3M™ キュービトロン™ II
クリーンサンディングディスク



3M™ キュービトロン™ II
クリーンサンディングシートロール
(2016年9月発売予定)



3M™ キュービトロン™ II
ロロック™ セラミックディスク



3M™ キュービトロン™ II
セラミックベルト

本製品に関する記載、技術情報およびご提案は信頼できる情報を基にしておりますが、これらがすべてにおいて正確であること、または完全であることについては保証致しかねます。お客様には、ご使用になる前に本製品を評価し、お客様が意図される用途に適合するかどうかをご判断いただき、本製品のご使用に関するあらゆる危険と責任を負っていただくことになります。また、本製品に関して当社最新の出版物に記載されていない事項またはこれと異なるお客様からのご注文書に記載される事項は、権限のある当社役員により書面で同意されない限り、何ら効力を有さないものとします。

3M、キュービトロン、CUBITRONは、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社
オート・アフターマーケット製品事業部
<http://www.mmm.co.jp/aad/>

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-211
ナビダイヤル 市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間/8:45～17:15 月～金(土・日・祝・年末年始は除く)

3M

【宮崎県宮崎市芳土】 有限会社 藤元自動車工場

代表 藤元友和 氏



半世紀に渡り積み重ねてきた信頼

まわりには国内・国外メーカーのディーラーが軒を連ねる。その中であって50年以上の歴史を刻んでいる《藤元自動車工場》。「父が钣金・塗装から始めた会社ですが、現在は、車検、点検、各種保険、新車・中古車販売など車に関するあらゆる業務を行なっています。24時間レッカー対応などお客様本位のサービスをモットーにやらせていただいています」。代表・藤元友和さんはお父様が築いたお客様との信頼関係を、より強いものにしようと日々奔走されている。

工場の壁には『今日も一日、ネジの最後の一本まで責任を持って作業をします』といった社員訓が掲げられている。その言葉にもあるように、お客様との信頼関係は正確な仕事の積み重ねから生まれるもの。藤元さんは仕事の質を高めるため、スタッフのみなさんとの絆を大切にされている。「夏は暑かったりと、厳しい環境での仕事もあります。その中で、ちょっとした会話だったりコミュニケーションをとることは仕事をやる上でとても重要なことだと思っています。飲み会もちょこちょこやっていますよ(笑)」。

お客様のために、スタッフのために

「趣味は…仕事しかないですね。ずっと考えています(笑)」という藤元代表。それだけ仕事に打ち込める原動力は何なのだろうか? 「納車してお客様に喜んでいただくのがなよりの喜びでもありますし、スタッフみんなのため、スタッフの



家族のためという想いからかもしれませんね」。その想いは今後の展望についてのお話にも込められていた。「水性塗料や様々な技術など日々の進化に遅れないようにみんなでレベルアップしていかなければならないですね。それから、工場を建て直したいと考えています。お客様が快適に過ごせる待合室も作りたいですし、スタッフみんなが働きやすい工場にしたいと思っています」。



企業 DATA

所在地／宮崎市芳土中原 591
従業員／30名
代表者／藤元友和 氏
使用塗料／シッケンズ



2015年6月、工場のすぐ近くにオープンした未使用車販売専門の展示場

防錆・重防食

Before

After

NETIS登録 No.KT-120046-A

パワー防錆シリーズ

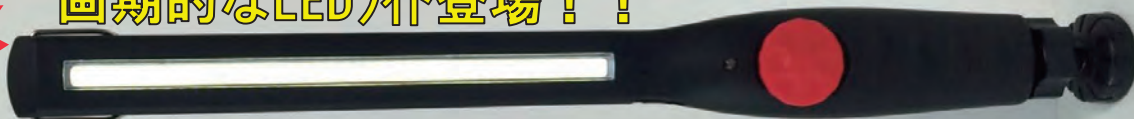
- ◆超・厚塗り!!
乾燥膜厚75μm以上! 1回塗りで完了!!
- ◆強力防錆!!
すでに発生している錆の進行を抑える!!
- ◆抜群の作業性!!
最小限の表面処理で OK!!

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971番地31
TEL.0280-80-0005 代 FAX.0280-80-0006 代
E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com

新製品

画期的なLEDライト登場！！



ウルTRASリム LEDライト FC-9000W

- 塗膜のチェックに最適。
- クラス最高レベルの540ルーメン。
- 目に優しい光量無段階調整機能付き。
- COB LED 40個を搭載、充電式。
- もちろん整備やレジャーにも使用可。



歪みナシ



歪みアリ

バフ傷ナシ

バフ傷アリ



※ボディの歪み・キズ・ブツをチェック！

※バフ傷・オーロラマークのチェック！

Solar

株式会社 ソーラー

 九州営業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-11-14 電話(092)411-1572
 神戸(本社) / 東京 / 名古屋

<http://www.kobe-solar.co.jp>

PLATINUM FINAL 999

プラチナファイナル999

オーロラマーク対策の決定打！

抜群の“下地処理力”と2段階のシーリング被膜 の効果でこれまでにない仕上がり性と耐久性を実現！

※オーロラ対策としてご使用になる場合は、ダブルアクションポリシャでのご使用を推奨いたします。



研磨による抜群の下地処理

特殊研磨粒子(特許申請中)は高い研磨力を持ち、一般的な研磨粒子以上に塗装面を平滑化します。

POINT1 高比重の粒子

大きな運動エネルギーでキズの根元までカット！

POINT2 粗粒カット

キズの原因となる粗い粒子を取り除く

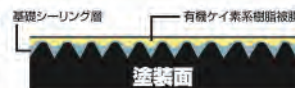
2段階のシーリング層

●基礎シーリング層

高屈折率で乱反射を防ぐ特殊シーリング成分が塗装面の平滑化をサポートします。

●有機ケイ素系樹脂被膜

透明度が高く厚みのある樹脂被膜が塗装面に残ったキズを埋めていきます。被膜は耐久性が高く、光沢の持続性が大幅にアップしました。



石原ケミカル株式会社

 本社 〒652-0806 神戸市兵庫区西船場南5丁目2番5号 TEL (078) 681-4801 (代表)
 東京支店 〒110-0016 東京都台東区台東2丁目20番11号 TEL (03) 3832-1531 (代表)
 滋賀工場 〒520-1642 滋賀県草津市牛瀬町2丁目24番地 TEL (0740) 24-0151 (代表)

鍍金塗装見積りシステム

Morenon

NEXT

PROTO RIOS

皆様の要望を実現！

 従来の「モレノン」の機能や操作性を引き継ぎ、パワーアップで登場！
 次世代に向けた鍍金塗装見積りシステム「モレノン NEXT」
ここが
新しい！
 修理選択で、部位・
イラストを拡大表示。
画面を切り離して
使えます。

部位拡大

イラスト拡大

部位・イラスト拡大表示

付随・複合・重複確認

付随作業チェック

付随作業はありませんでした。

OK

付随作業(例)

ヘッドランプ脱着しが拾っていない時に、フロントバンパ脱着が表示されるなど、現在の修理内容に関連して発生する付随作業の中で、未計上のものが表示されます。

PROTO RIOS

株式会社プロトリオス 福岡支社

福岡県福岡市博多区博多駅南 4-2-10 南近代ビル 9F TEL 092-433-8851 FAX 092-433-8853

集中とリフレッシュで効率UP!!

集中力を高めてよりよい仕事とよりよい時間の使い方を

この夏、リオオリンピックをご覧になった方も多いだろう。一瞬にける選手たちは、驚異の集中力を見せてくれる。仕事をする上でも集中力は大切なもの。事故を防ぐとともに、限りある時間を効率的に使わなければならないからだ。今回は集中力の高め方と、集中力を回復させるためのリフレッシュについて考えてみたい。

人間の脳と集中力

集中力を高めるには、脳の神経伝達物質ノルアドレナリンの働きを高める必要がある。その方法としては

- ①自分で締切を設けるなどして、適度な緊張とプレッシャーを自分に与える
- ②難しい作業と比較的簡単な作業は交互に行なう などがある。

集中力を発揮できるタイミングは体温の上昇とも関係がある。通常、朝起きてから3時間ほど経った午前中と、午後3時から夕方にかけてが体温が上昇し覚醒レベルがあがるのだ。逆に、体温が下がりつつある就寝前は集中には向いていない時間帯だ。

あまり気がすすまない作業もやり始めると調子がよくなり集中力があがっていくことを感じられたことがあると思う。これは脳の側坐核からドーパミン^{そくざかく}＝やる気ホルモンが分泌されるから

だ。側坐核はある程度の刺激がないと活性化しないため、とりあえず始めてみることも、もうひとふんばりしてみることが集中力アップにつながる。

マルチよりもシングルタスク

2つ以上の作業を同時に行なうことをマルチタスクというが、人間の脳は高度なマルチタスクはこなすことができないと言われている。同時に2つのことに対して集中力を持つことはできないのだ。複数の仕事がある場合は、優先順位を明確にして、『シングルタスク』として集中力をコントロールしながら1つ1つに取り組めば、効率よく作業をすすめることができる。「二兎を追う」のではなく、「一兎ずつ確実に追う」ということだ。

年齢のせいでは集中力が続かないと感じている方はいらっしゃるだろう

か？加齢による集中力の低下は生理現象であり、免れることはできない。それは、人生経験が豊富になると様々なことに気がついてしまい、不必要な情報にも注意を向けてしまうからだ。対策としては“余計なことに気を取られないようにする”こと。そのためには欲張らず無理をせず「今日はコレとコレをやる」と決めて『シングルタスク』として仕事を進めることが大切だ。そのためには雑多な情報が入ってこない作業環境づくりも重要となる。



KOVAX®

トレカットシリーズに P2500 相当のブルーが新登場！

Tolecut®

トレカット ブルー

◆ゴミ除去の時間短縮！ 労力軽減に！

 トレカット ブラック (K-3000) 3000 番相当	 トレカット ブルー (K-2500) P2500 相当	 トレカット グリーン (K-2000) P2000 相当	 トレカット ピンク (K-1500) P1500 相当	 トレカット オレンジ (K-1300) P1200~1500 相当	 トレカット イエロー (K-800) P800 相当
--	---	--	--	---	--

株式会社 コバックス 福岡営業所 〒812-0041 福岡市博多区吉塚3-29-1
URL <http://www.kovax.com> TEL (092)-612-2801(代) FAX (092)-612-2852

本 社 〒173-8585 東京都板橋区板橋4-43-2
TEL (03)-3961-4731(代) FAX (03)-3961-4721

集中力を高める食品

- チョコレート～苦み成分とポリフェノールが集中力・記憶力・思考力を高める
- あんこ～ポリフェノール、糖質をエネルギーに変えるビタミンB1を含む
- 果物～甘味成分の果糖は血糖値をあげずにブドウ糖を取ることができる
- コーヒー・紅茶・お茶～カフェインが作用する
- スポーツドリンク～水分補給とともにブドウ糖以外のビタミン・ミネラルも摂取できる

- 豚肉・大豆～糖質をエネルギーに変えるビタミンB1を多く含みスタミナづくりに欠かせない
- 鳥レバー・小松菜・海草類・貝類～体内で酸素の運搬に欠かせない鉄分を多く含む。鉄分は集中力を高めるために忘れてはいけない栄養素だ
- 小魚・チーズ・わかめ～脳の神経の興奮を抑え、情緒を安定させる作用をもっているカルシウムを多く含む。集中力を長続きさせる効果がある

簡単なリフレッシュ法

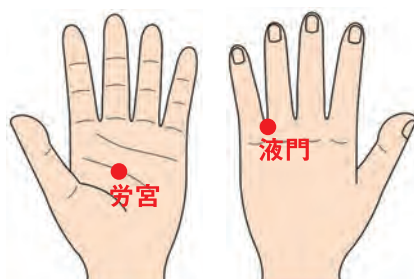
集中を延々と続けることはできない。適度な休息を入れてリフレッシュすることも必要だ。簡単にリフレッシュできる方法としては、深呼吸する、コーヒーを飲む（カフェインが入っており眠気をなくす効果もあるし、香りは脳や身体の緊張をほぐすのでコーヒーの香りをかぐだけでもリフレッシュできる）、おやつを食べる、ストレッチするなど。意外と効果的なのが“無心になる”こと。イスに座り、首や肩の力を抜いて数分でも頭の中を真っ白にするといい。

いつでもどこでも一人でできるリフレッシュ方法として、手のツボを指で押すのもいい。手のひらの中央付近にある『^{ろうきゅう}労宮』は、疲労に効くツボ。このツボを中心にして手のひらをもみほぐすと、とてもリラックスできる。

手の甲の薬指の付け根あたりに位置する『^{えきもん}液門』は、イライラ感を抑制し、緊張をほぐし、気持ちを落ち着かせるのに効果がある。

集中力が途切れたと感じたら、まわりの人と短い会話をすると気持ちの切り替えと脳のリフレッシュに役立つ。集中力を保つことができ、注意力もアップすることができるのだ。

さて、休憩時間にスマートフォンでネットやSNSを楽しんでいることはないだろうか？ あまりやり過ぎると、時間だけではなく、集中力や思考力も使ってしまうことになり、結果とし



て休憩前よりも脳が疲れてしまうことも。ネットやSNSとはうまくつきあわなければならない。

また、睡眠不足は脳のあらゆる機能を低下させ、集中力や注意力も散漫になってしまう。明日への仕事の準備は、前日の睡眠から始まっている。

楽しいイメージで集中力 UP

前述したドーパミンは“将来への期待”に反応することがわかっている。これは、「区切りがいいところでお菓子を食べよう」「今週末は連休だからがんばろう」「今夜は帰って一杯やろう」といった未来への“楽しいイメージ”でドーパミンがはたらき、目の前の仕事に集中できるということ。楽しい余暇を思う事でいい仕事を行なう…仕事と余暇のいいバランスがとれれば、充実した毎日を過ごすことができる。

FMC MEISTER1 研磨用
FMCマイスター 1



2種類の研磨粒子と粗粒カットで理想の研磨性能と仕上がりを実現！耐スリ傷性クリア等の特殊クリアにも対応！

FMCマイスターコンパウンドシステム

**理想の研磨粒子で
オーロラマークを抑え
漆黒の光沢をもたらす
コンパウンドシステム誕生**

FMC MEISTER2 仕上げ用
FMCマイスター 2



理想の研磨粒子で構成されたコンパウンド！オーロラマークを抑えた最高の仕上がりで光沢を実現！

UNICON 石原ケミカル株式会社

本社	〒652-0806 神戸市兵庫区西柳原町5番26号	TEL.(078)681-4801(代表)
東京支店	〒110-0016 東京都台東区台東2丁目26番11号	TEL.(03)3832-1531(代表)
滋賀工場	〒520-1642 滋賀県高島市今津町北生見古野24番地の1	TEL.(0740)24-0151(代表)
神戸工場	〒651-2241 神戸市西区室谷1丁目6番2	TEL.(078)275-3031(代表)

PRO TOUCH NEXT STAGE

信頼と実績のブランド
プロタッチ進化。

特化則対応



The Best Balanced Usability

ブロック塗装時の高い隠蔽性もたらす作業性、
タッチアップ塗装時の低い隠蔽性もたらすボカシ作業性、
相反する2つの要素の最適バランスによる使い勝手を追求し、
製品化したロングセラー、プロタッチ！

従来のコンセプトをスポイルすることなく、
環境配慮型塗料として付加価値を備え、
これからも愛され続ける製品へとステージアップしました。



環境配慮型塗料

改正労働安全衛生法に対応

PRTR制度に対応

消防法上の保管数量に優位



ロックペイント 株式会社

本社 / 〒555-0033 / 大阪市西淀川区姫島3丁目1番47号
TEL(06)6473-1055 FAX(06)6473-1000
福岡営業所 / 〒811-0119 / 福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜3丁目2番1号
TEL(092)962-0661 FAX(092)963-1241
岡山営業所 / 〒701-1134 / 岡山市北区三和1000番34
TEL(086)294-1201 FAX(086)294-6966
営業所 / 札幌・仙台・東京・西関東・名古屋
ロックペイントのインターネットホームページ <http://www.rockpaint.co.jp>