九州全域、山口地区5,000軒のボデーショップ情報

Oh! E_NEWS

大井ニュース

VOL.135

2016年1月20日発行 ●発行人／田中俊二 ●発行所／大井産業株式会社 〒813-0062 福岡市東区松島3丁目27番19号 Phone 092-626-5315



contents

- 新春のご挨拶 …… 02
- トピックス …… 04
- ペイント情報 …… 05
- ボディショップニュース …… 06
- 2016「大の市」のお知らせ …… 09
- お客様訪問記 …… 10
  福岡県糟屋郡粕屋町
  株式会社 T-WORKS
- 初荷キャンペーンのお知らせ …… 13
- 人生訓・経営訓 …… 14

国交省、2020年交通事故死者数 2,500人以下への取り組みに着手

国土交通省は2020 年までに交通事故死者数を年間2, 500人以下とする目標を掲げ、新たな車両安全対策の方向性の検討を開始する。具体的には交通政策審議会陸上交通分科会自動車部会のもとに「技術ワーキンググループ（WG）」を設置。2015年を最終年に現在、進行中の第9次交通安全基本計画は死傷者数70万人、死者数を3, 000人以下に抑え込むとしていたが、同年10月に死者数3, 000人を超えており計画遂行後、初の未達成となった。これを踏まえて発足した技術WG は、①交通事故実態を踏まえた対策の方向性（歩行者、自転車、視覚障害者など交通弱者、高齢者への対応策）、②第10次交通安全基本計画への追加検討、③衝突回避装置、自動運転装置など車両の安全対策の普及促進、④自動車事故通報システムの普及に向けた課題など、5回の審議を通して今後の方向性を示す方針。



日本ペイント株式会社
代表取締役社長　**相田 新吾**

皆様のご多幸とご繁栄を
心よりお祈り申し上げます。

謹んで新年のご挨拶を申し上げます。

旧年中は、日本ペイント製品のご愛顧を賜り誠にありがとうございます。この紙面をお借りし厚くお礼を申し上げるとともに本年も引き続き何卒よろしくお願い致します。

さて昨年を振り返ってみますと、明るいニュースとして多くの日本人の活躍が思い出されます。ラグビーW杯での日本代表躍進や体操世界選手権男子団体金メダル、フィギュアスケート羽生結弦選手の歴代最高得点などスポーツ界での快挙の他、宇宙飛行士の油井亀美也さん、ノーベル賞受賞された大村智さんと梶田隆章さんなど、多くの方に元気づけられました。

一方で欧州自動車メーカーの排ガス問題、マンション建設の施工不良、大手家電メーカーの不適切会計、東京五輪エンブレム疑惑など、企業のコンプライアンス、信頼に関する話題が注目を集めた年でもありました。

当社の前身である「日本ペイント販売」は、1973年より汎用塗料を中心とした製品の販売を担うべく設立し、以来、ステークホルダーの皆様とは「信義に従い誠実に取引の維持発展に努め、相互繁栄に資する」ことを規範とし事業を行ってまいりました。 日本ペイントホールディングスグループ体制再編に伴い、旧年４月１日より汎用塗料事業全般を包含する新事業会社としてスタートし順調な滑り出しで終えられたのも、皆様のお力添えと信頼関係の賜物に他なりません。新事業会社ではR&D（研究開発）や生産機能からマーケティング、販売機能までのバリューチェーンの一体化を図り、これまで以上に迅速な意思決定が可能です。お客様の声に軸足を置き、水性から溶剤系まで全方位でより価値のある製品をより早くお客様へ提供して、皆様の信頼とご期待にお応えしたいと考えております。

そのひとつとして昨年発売致しました次世代水性塗料「ｎａｘイーキューブＷＢ」とコンピューター調色システム「naxイーキューブカラボ」に高い評価をいただいておりますことを感謝申し上げます。本年も私ども日本ペイントは社会ニーズにマッチした製品をご提供できるよう尽力してまいります。また、「大の市」やお客様のお役に立てる講習会なども積極的に支援させていただき、大井産業様とともに取り組んでまいりますので、引き続き皆様のご支援を賜りますようよろしくお願い申し上げます。

最後になりましたが、本年も皆様と皆様のご家族にとって健やかで実り多い年になりますよう祈念して新年のご挨拶とさせていただきます。



大井産業株式会社
代表取締役　田中 俊二

新春のご挨拶

皆様にはよい新春をお迎えのことと存じます。旧年中はひとかたならぬご厚情を頂きありがとうございました。本年も倍旧のお引き立てのほど、心からお願い申し上げます。

昨年は、独フォルクスワーゲンの排ガス規制の不正、東芝の不適切会計の発覚、旭化成建材のマンション傾斜・基礎工事のデータ改ざん等と、我々からすれば超優良企業がなんでそこまで！本当に信じられないというのが正直な感想です。ある意味、会社を維持し発展させることがいかに厳しいことかを物語っているような気がいたしました。

会社の経営に携わっている者としましては、経営の難しさと厳しさを改めて再認識させてくれた出来事でもありました。

そして、「損か得か」だけでなく、「嘘か真か」のものさしもコンプライアンスの観点からより重要になるのかなと痛感をしております。

さて、今年、日本の景気はどうなるのでしょうか。

日本経済はご存知の通り、人口と市場の減少、増税、国際社会における価格競争の激化、業界環境の急激な変化等により、現在順調な企業も単独での生き残りが非常に厳しくなっている中、アベノミクスは第２ステージに移り、新たな“3本の矢”を掲げ、全ての人が活躍できる「1億総活躍社会」を目指すとし、経済最優先の姿勢を強調しております。おおいに期待をしたいものです。

また、TPPの締結は、さまざまな意見・批判がありますが、将来を考えた場合は日本にプラスになるというのが有識者の大方の見解のようです。これも前に進むことを願うばかりです。

一方で我社のメイン市場であります自補修業界に目を向けますと、色々な要因で市場がシーリングしており、アゲンストの風が吹き続いております。また今後、水性への移行が現実味を帯びていく中、その動向は予断を許さない状況ではないかと思います。

「当たり前のことを当たり前にやり続けることで確実に成功領域に達することができる」「当然のことを淡々とやる以外に近道はない」などと仕事に対する取り組みの中で、不透明な時代と言われてかなり久しくなり、本当にそれで大丈夫なのかといささか心配になりますが、今一度原点に立ち返り、私たち社員一同も「お客様に喜んで頂く」という基本に立ちかえって、地道にひとつずつ、目の前のできることから取り組んで参りたいと存じます。

今年も変わらぬお引き立ての程よろしくお願い申し上げます。

皆様のご健勝とご発展をお祈り申し上げます。

乗用車の平均車齢は8.29年に延びるも 平均使用年数は12.38年へと短期化

自検協、平成27年版「わが国の自動車保有動向」を公開

自動車検査登録情報協会は10月15 日、平成27年版「わが国の自動車保有動向」を公開した。なお、従来の書籍版は今年度より発行されず、同協会サイト（http://www.airia.or.jp/publish/statistics/trend.html）で無料公開されている。

2015 年3月末日時点での軽自動車を含む自動車保有台数は、前年同日時点の80,272,571 台よりも397,822 台多い80,670,393 台に増えた。

そのうち乗用車は、同じく465,911 台多い60,517,249 台。さらに内訳を見ると、普通車が 131,075 台多い 17,717 203 台、小型車が 461,001 台少ない 21,773,914 台、軽四輪車が 795,837 台多い 21,026,132 台で、昨年に続き小型車が減少するのを普通車と軽自動車が補う構図となった。貨物車は 96,565 台少ない 14,652,701 台だった。

平均車齢（軽自動車を除く）は、乗用車が 8.29 年で前年より 0.16 年長期化し、23 年連続で高齢化するとともに、21 年連続で過去最高齢を更新した。車種別では普通車が 2 年ぶりに高齢化へ転じ、昨年より 0.12 年高い 7.90 年となって過去最高齢を更新。小型車は同 0.21 年高い 8.61 年で、過去最高齢を 23 年連続して更新した。貨物車は同 0 .16 年高い 11.09 年となり、こちらも 22 年連続で過去最高齢を更新している。

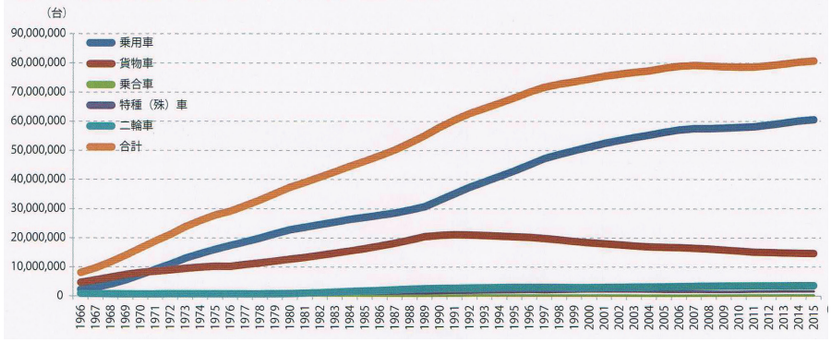
平均使用年数（軽自動車を除く）は、乗用車が 3 年ぶりに短期化され前年より0.26 年短い12.38 年、貨物車は同 0.41 年長い13.72 年だった。乗用車の車種別では、普通車が同 0.44 年短い 12.53 年、小型車も同 0.16 年短い 12.28 年と若返りに転じた。

また、PHV を含むハイブリッド車の保有台数は前年より 22.5%、863,005 台多い 4,706,433 台で、電気自動車（EV）は同 36.3%、14,205 台増の 53,373 台。ハイブリッド車の増加がやや鈍化したものの EV はさらに増え、次世代自動車の普及拡大がますます進んでいることを示す結果となった。

乗用車の塗色別保有台数は、白が 18,692,460 台・構成比 47.33 % と最多で、次に灰 (9,128,377 台・同 23.12%)、黒 (5,403,528 台・ 同 13.68%)、 青 (2,468,393 台・同 6.25%)、赤 (1,592,487 台・同 4.03 %)、緑 (624,575 台・同 1 58%)、茶 (605,175 台・同 1.53%)、紫 (528,732 台・同 1.34%)、黄 (318,318 台・同 0.81%)、橙 (125,922 台・同 0.32%)、その他 (3,150 台・0.01%) の順だった。

対前年比では紫が 21.31%、黒が 10.94%、赤が 5.66%、橙が 4.67%、茶が 4.22% 伸びており、鮮やかな濃色系のボデーカラーを選ぶカーオーナーが昨年に続き増加している。

自動車保有台数の推移（軽自動車を含む）（各年3月末時点）





環境配慮型　新世代クリヤー

ECO ROCK® HYPERCLEAR

エコロック ハイパークリヤー



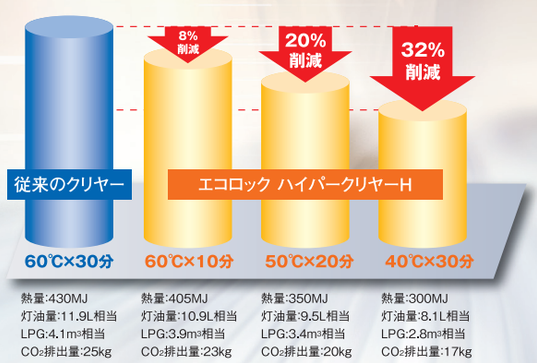
HYPERCLEARとは
仕上がり品質
上質艶肌
「艶残り」「肉持ちの満足感」をコンセプトに
最速の乾燥性でありながら、
超級（HYPER）な
仕上がり品質の両立。

HとSの2種類の理由とは
使いごこち
ユーザーフレンドリー
選べる塗りと磨きのここち良さ。
H ハードタイプ 硬めのフィーリング
S ソフトタイプ 柔らかフィーリング

ECO ROCKとは
環境配慮型クリヤー
トータルリデュース
乾燥エネルギー・CO_2・VOC排出量を抑制し、
PRTR届出対象外（TX他フリー）の原料で
構成する環境負荷低減クリヤー。
（第2石油類タイプ）

乾燥エネルギー&CO_2排出量を削減

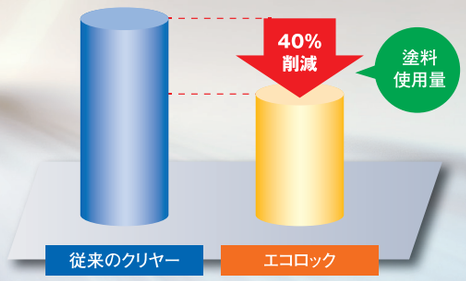
■強制乾燥時の低温化・短時間化で乾燥エネルギー量とCO_2排出量を削減



60℃×30分	60℃×10分	50℃×20分	40℃×30分
熱量:430MJ	熱量:405MJ	熱量:350MJ	熱量:300MJ
灯油量:11.9L相当	灯油量:10.9L相当	灯油量:9.5L相当	灯油量:8.1L相当
LPG:4.1m³相当	LPG:3.9m³相当	LPG:3.4m³相当	LPG:2.8m³相当
CO_2排出量:25kg	CO_2排出量:23kg	CO_2排出量:20kg	CO_2排出量:17kg

塗料使用量&VOC排出量を削減

ミディアムハイソリッド設計	塗装回数低減	VOC量
吹付け固形分10%以上UP	3回→2回	42%削減



※従来のクリヤー:マルチトップ クリヤーMR（150-3150）　※55dm² ドアパネル/クリヤー膜厚 50μm

ヴァンパイア パテ シリーズ



バンパーパテ　VP-600



☆PP・ウレタン・FRP・TSOP・EPM・EPDMなど様々な樹脂バンパーに対して強力に密着

☆ある程度の柔軟性を持ち、バンパーの変形に対して追随性を持つ

☆高張力鋼板・超高張力鋼板・防錆鋼板・アルミ鋼板に対して強力に密着し、エッジ部も非常に強い
☆優れた低収縮のため、硬化後に鋼板が歪むことなくしっかりと面出しができ、そり・歪み・縮みの発生を抑える
☆硬化後一定の時間、パテに柔軟性・追随性があるためパテが歪みを吸収する
☆低収縮パテ特有の表面タックがないため、ペーパーの絡みや表面をすべることなくしっかりと食いつくのでサクサク研げる

株式会社 イチネン前田
本社　TEL06-6541-6362 FAX06-6532-0635
九州支店　TEL092-471-1191 FAX092-481-1364
URL：http://www.maedakiko.co.jp

ボディショップニュース

アフターマーケットレポート

～2016年スタート。さらなる変化への対応を～

テクノロジーの進化、新素材、環境に対する配慮、少子高齢化、諸外国との関係性…
カーフアターマーケットは、2016 年もさらなる変化が予想される。
マーケットを取り巻く様々な話題の中に、変化に対応するためのヒントがありそうだ。

安全OBDに対応したスキャンツールの共通化などを議論

国土交通省は 9 月 25 日、同省内で第 9 回「自動車整備技術の高度化検討会」を開催した。同検討会は 2011 年 8 月から 2013 年 6 月までの間に計 8 回開催され、2012 年 7 月には排ガス OBD を中心とした汎用スキャンツールの標準仕様を策定し、2013 年 9 月には整備技術の高度化に向けた環境整備や人材育成などの方向性を取りまとめている。

同省自動車局整備課の板崎龍介課長は冒頭の挨拶で、「ハイブリッド車など次世代自動車の割合は高くなり、さらに昨今頻繁に話題となっている自動運転のための衝突被害軽減ブレーキなどの導入も始まり、今後は保有ベースで多くの割合を占めるようになる」と、前回第 8 回以降の状況変化を説明した。

その上で、「これら技術がしっかり機能するには点検整備が必要で、そのためには高度な技術に対応したツールと人材の両方が揃っていなければならない。これまでは排ガス OBD が中心だったが今後は安全 OBD についても必要性が増していくため、汎用スキャンツールがいま実際どのように使われているかをもう一度把握し、また機能やコスト、整備事業におけるニーズを検証した上で、先進安全装備を中心に汎用スキャンツールの標準仕様を拡大していくとともに、それらの高度な診断ができる人材を育成していくための研修体制の進化などについて検討してほしい」と、出席した各委員へ議題の要点を示している。

会議では、2015 年 1 月に取りまとめられた「自動車関連情報の利活用に関する将来ビジョン」で、「安全 OBD に対応したスキャンツールの共通化を通じた次世代車両等の安全使用の推進」が重点テーマに掲げられたことを踏まえ、今後の方向性の案として各年度に次の活動を行うことが示された。

2015 年度：

カーメーカーやスキャンツールメーカー、整備事業者へのヒアリングを通じた、装着が義務づけられたものや普及が進んでいるものなど汎用スキャンツール標準仕様の対象装置とすべきものの検討

2016 年度：

新たな標準仕様案のための故障診断や修理調整に関するフィージビリティスタディ実施、整備事業者に対する汎用スキャンツール教育体制の検討を踏まえたカリキュラムの具体的内容策定、欧米状況の調査

2017 年度：

継続的な装置追加に関する制度の検討、将来的な情報提供手法の検討（仕様書による提供に代えた組み込みソフトでの提供、クラウドによるサービス提供など）

これらを推進するため、整備事業者におけるニーズの確認、安全 OBD の定義、対象車種、提供範囲、価格、法令などの改正、提供方法・時期を検討する「新たな標準仕様検討ワーキンググループ」及び、教育の制度・体制・内容・カリキュラムや認定制度の見直しを検討する「高度診断教育ワーキンググループ」を設置することが提案、承認されている。



専業工場は個人消費回復に期待、ディーラーはエコカー減税の反動減を予測

日整連、第39回「整備需要等の動向調査」を発表

日本自動車整備振興会連合会（日整連）は９月８日、第 39 回「整備需要等の動向調査」の集計結果を発表した。今回の調査は 2015年7月時点のもので、全国の専業認証236、専業指定 394、ディーラー 322 の計952 工場から回答を得ている。

それによると、2015 年1 ～ 6月の総整備売上高 DI（注）は －7.2 で、前期（2014 年 7 ～ 12 月、－25.9 ）に比べて 18.7 ポイント上昇。業態別に見ると、専業認証で 17.8 ポイント上昇し－22.4、専業指定で 14.5 ポイント上昇し－12.4、ディーラーで 24.5 ポイント上昇し ＋ 10.6 となった。

同期の総入庫台数 DI は －8.3 で、前期(－23 .0)に比べて 14.7 ポイント上昇。業態別では、専業認証で 17.3 ポイント上昇し－23.3、専業指定で18.3 ポイント上昇し －8 .1、ディーラーで８ .7 ポイント上昇し ＋2.5 となった。

これについて日整連は、「景気は回復の動きが一時的に弱まっているものの緩やかな回復基調が続いており、個人消費についても持ち直しの兆しが見られることから、車検整備に加え定期点検整備の入庫や軽微な臨時整備、一般整備なども前期に対し増加したため」と推測。特にディーラーについては、「エコカー補助金により、入庫率の高い初回及び２回目の継続検査台数が増加したとともに一因」としている。

2015 年７～ 12 月期の予想総整備売上高 DI は －19.3 で、前期（2015 年 1 ～ 6 月、－20.2）に比べて 0.9 ポイント上昇した。業態別に見ると、専業認証で 5.8 ポイント上昇し －34.8、専業指定で 2.1 ポイント上昇し－22. 1 だったものの、ディーラーは －4.7 で前回より 4.4 ポイント低下している。

同期の予想総入庫台数DIは－19.0で、前期(－18.0) に比べ 1.0 ポイント低下。業態別では、専業認証は 5.4 ポイント上昇し －33.9、専業指定は 2.5 ポイント上昇し － 21.1 となる一方、ディーラーは －5.5 となり 9.8 ポイント低下した。

以上のデータから、「ディーラーはエコカー補助金の反動減により初回及び２回目の継続検査台数が減少することを見込む一方、専業工場は絶対的な DI こそディーラーより大幅に低いものの個人消費の緩やかな回復を期待している」ものと日整連では推測している。

整備業界全体の現在の景況感 DI は－50.1 で、前回調査時（－58.9 ）より 8.8 ポイント上昇。だが「やや悪い」、「かなり悪い」と回答した事業者の割合は 58.9 ％を占めており、いまだに過半数の事業者は景気が悪いと感じているととがうかがえた。

第 39 回「整備需要等の動向調査」集計結果

		直近半年間の実績		今後半年間の業績予想	
		総整備売上高	総入庫台数	総整備売上高	総入庫台数
事業認証	プラス成長(%)	21.2	18.6	13.1	13.1
	マイナス成長(%)	43.6	41.9	47.9	47.0
	DI	－22.4	－23.3	－34.8	－33.9
専業指定	プラス成長(%)	27.7	28.4	20.3	20.3
	マイナス成長(%)	40.1	36.5	42.4	41.4
	DI	－12.4	－8.1	－22.1	－21.1
ディーラー	プラス成長(%)	45.7	40.4	32.6	31.1
	マイナス成長(%)	35.1	37.9	37.3	36.6
	DI	＋10.6	＋2.5	－4.7	－5.5
合計	プラス成長(%)	32.1	30.0	22.7	22.2
	マイナス成長(%)	39.3	38.3	42.0	41.2
	DI	－7.2	－8.3	－19.3	－19.0

注／ DI=プラス成長と回答した事業者の割合－マイナス成長と回答した事業者の割合



国交省、「自動車整備業労働環境に関するアンケート」を実施

国土交通省「自動車整備人材の確保・育成に関する検討会」は同省内で、7月7日に第２回、9月14日に第３回の会合を開催。10月29日より「自動車整備業労働環境に関するアンケート」調査を開始した。

第２回会合ではまず、女性整備士から見た業界の現状として、「女性が整備士を続けるには子育て期間中の時短勤務など会社のフォローが必要。女性が極めて少ない整備業界ではシャワーや更衣室といった一般的な問題が大きく、女性特有の課題は顕在化していないのではないか」との指摘が出た。

また、整備専門学校への入学者数推移について、2003年度（11,264人）以降は減少傾向となり、2009年度にほぼ半減（6,198人）してからは回復していないことが示され、「景気が良いと大学進学と競合し、景気が悪いと採用が抑制されるので敬遠される。その中で、一級整備士を志望する人は増えている」と補足説明されている。

そして、労働力確保のための方策について意見が交わされた上で、整備業界における労働環境・待遇の実態と改善すべき点、魅力向上のためアピールすべきポイントなどを把握するため、①職業斡旋者等から見た自動車整備業の労働環境等に関する特徴の調査、②女性整備士等が活躍している好事例の調査、③元自動車整備業者に対するアンケート調査、④自動車整備要員・事業者に対する労働環境等に関するアンケート調査、⑤自動車整備就労者以外からのアンケート調査、を実施することが決定された。

第３回会合では、先行実施された①～③について調査結果を説明。①では、ディーラーや車検・鈑金塗装チェーンなどのイメージは良いが小規模整備工場では労働条件を含め環境が充実していない印象があること、女性については求職者が少なく企業側も受け入れ体制を整える変化が見られないこと、また希望条件として土日休みや完全週休二日制、残業が少ないことを挙げる傾向にあることが指摘されている。②では、インターンシップ制度や改善策提案制度の導入、従業員向け設備の充実、日曜祝日の休日設定や時短・フレックスタイム制度の採用などにより女性整備士等人材の確保・定着を図っている事例が紹介された。

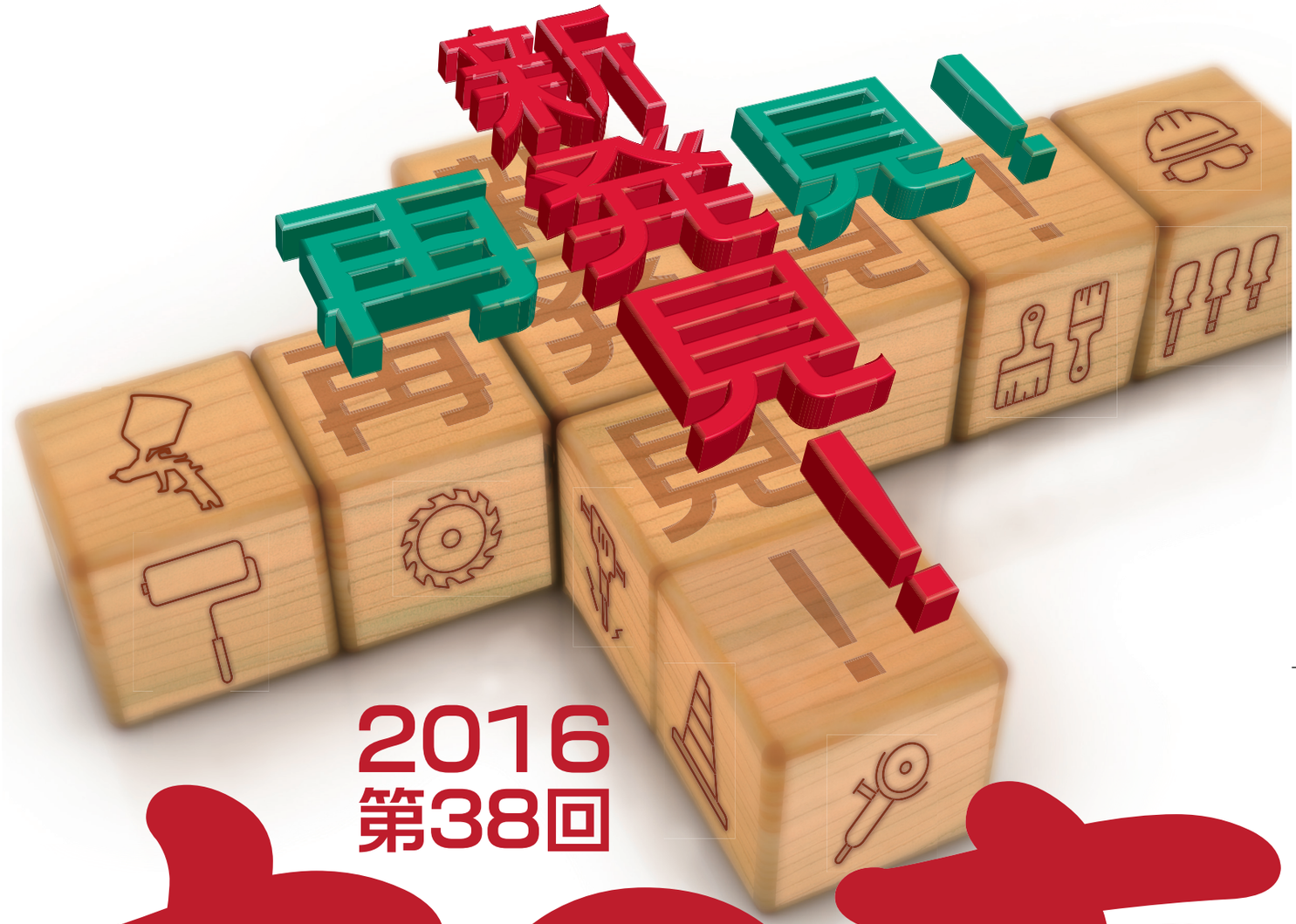
③ではまず、転職希望理由について、性別・年代・事業形態を問わず賃金や労働時間の条件が良くなかったことが１・２位を占め、女性及び元ディーラーでは「自動車整備業を続けていくことに対して将来的な魅力･安定性を感じなかった」が３番目、元ディーラー単独では「賃金に対して責任やノルマが重すぎると感じた」が５番目、30歳代では「職場の新技術への対応が遅く、将来性に不安を感じた」が４番目となった。

転職時に求めた労働環境・待遇では、性別・年代・事業形態を問わず賃金・労働時間・休日休暇の条件が良いことがトップ３となり、さらに女性及び30・40歳代では「正社員として採用してもらえる」が５番目、30歳代単独では「福利厚生が充実している」が４番目、元ディーラーでは「資格が役に立つ職業」と「価値観に合った職業」、元専業では「将来的な安定性が見込まれる職業」が上位に入った。現在の職業との比較でも、性別・年代・事業形態を問わず賃金・労働時間・休日休暇の条件は現在のほうが良いとされ、さらに「職場での人間関係」は女性と40歳代、「仕事に対するやりがい」は女性・50歳代・元専業、「職場での働きやすさ（職場の作業環境）」は元ディーラーと30歳代が自動車整備業よりも良いとしている。

また、日本自動車販売協会連合会（自販連）会員ディーラーの事例、日本自動車工業会（自工会）の取り組み、国交省運輸支局長等による高校訪問の結果についても報告され、これらに基づき④及び⑤の設問内容について意見交換。このうち④が10月29日より「自動車整備業労働環境に関するアンケート」として専用サイトで１２月20日まで実施された。



自動車・建築関連
九州最大の総合機材展



2016
第38回
大の市

4/9(土) 10:00▼19:00

4/10(日) 09:00▼16:00

TRADE MARK

■場所/福岡国際センター

■主催/Oh!ε大井産業グループ

【福岡県糟屋郡粕屋町】
株式会社 T-WORKS

代表取締役 **阿比留 哲也** 氏　　ティーワークス




仕上がりを確認する阿比留さん

車のプロとして要望に応える姿勢

福岡ICの近くに位置する《T-WORKS》。代表取締役・阿比留哲也さんを中心に、自動車鈑金塗装・整備やカスタムペイントなどを行なう《GARAGE ★A》、新車・中古車販売や車検代行などを行なう《CAR SHOP DUCKS》、自動車鈑金塗装の指導・技術者の育成等を行なう《男塾》という３つの部門で車に関する仕事を進めている。「独立前に仕事をしていた時、お客様に『きれいにしてくれてありがとう』と言われたことが、私の原点です。喜んでいただけるのがなによりの喜びです。そのために、お客様が何を一番求められているのかをうかがい、応えていきたいと思っています。値段、スピード、仕上がりの美しさの３点が重要ですね。私たちは他では“できない・やらない“と言われるような修理も手がけています。求められることには応えていきたいのです」。スタッフのみなさんには「やるからには美しく」と常々お話されているとのこと。作業中のみなさんの姿からは、緊張感と誇りが感じられた。

常に前を、上を目指して

「“常に前に進む”ことは大切ですが、私は進むのが平坦な道ではだめだと思うのです。一段一段、階段をのぼってステップアップしていかなければならないと思っています」。阿比留さんは現状に留まることなく、常に先を見据えていらっしゃるようだ。「販売に関しては、ゆくゆくはポルシェ専門になりたいと考えています。《男塾》はこの業界が人材不足ということもありますが、即戦力となれる人材を育てる新しい取組みをやりたいのです。スパルタになるかもしれませんが（笑）」。

座右の銘に“初志貫徹”をあげてくださった阿比留さん。特別な宣伝をせずともお客様がつながり、続いていくのは、真摯な姿勢を多くの方が感じているからに違いない。「おかげさまで毎日が忙しいこと、その中で新しい出会いが生まれていることはとてもうれしいですね」。


しっかりしたヒアリングと丁寧な作業から美しい仕上がりが生まれる





企業 DATA

所 在 地／糟屋郡粕屋町大隈1218-3
従 業 員／５名
代 表 者／阿比留哲也 氏
使用塗料／ロックペイント

超耐候形水性ハイブリッドシリコン樹脂塗料
エスケー
プレミアムシリコン

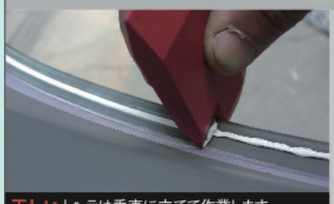
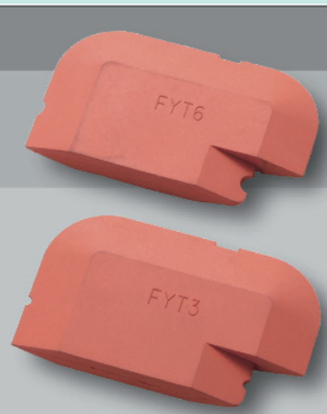
従来の水性シリコン樹脂と比較し耐候性に優れ、塗り易く、作業もはかどり、塗り替えに最適。
窯業系サイディング、コンクリート、モルタル等、下地に合わせた下塗り材をお選びください。



建築仕上材の総合メーカー
SK KAKEN エスケー化研株式会社
本　社：大阪府茨木市中穂積3丁目5番25号 ☎072-621-7733
http://www.sk-kaken.co.jp

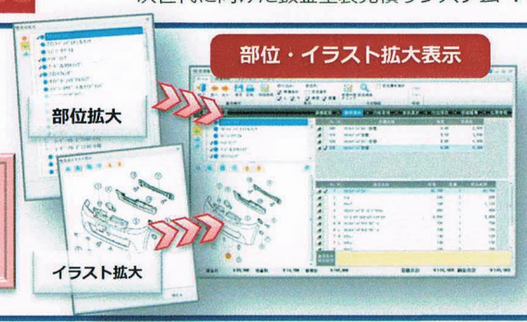
3M™ フッキット™
トライザクト™ フィニッシングディスク/シート
トライザクト™ 研磨材とミストサンディング方式で、
目消しが早く、圧倒的にもちがよい
3000番・5000番
磨き工程時の目消し作業用研磨材

スリーエム ジャパン株式会社
オート・アフターマーケット製品事業部
http://www.mmm.co.jp/aad/
カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-211
ナビダイヤル 市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間／8:45~17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)
3M

ヘミング折り返し部のシーラーを成形できる
新製品
シーラー職人

正しい作業例 | ヘラは垂直に立てて作業します。
ヘラを寝かすときれいな山が出来ません。
塗布したシーリング剤をシーラー職人で伸ばし、容易に形を整えることが出来ます。
寸法が統一されておらず、障害物があることも多いヘミングの折り返し部でも、シーラー職人を直角に当てて伸ばすことでラインが出せ、またR部にセットして作業するとフィットします。
作業前にマスキングテープで養生することによってきれいに仕上がります。


株式会社 イチネン 前田
本社 TEL06-6541-6362 FAX06-6532-0635
九州支店 TEL092-471-1191 FAX092-481-1364
URL：http://www.maedakiko.co.jp

鈑金塗装見積りシステム
Morenon NEXT
PROTO RIOS
皆様の要望を実現！
従来の「モレノン」の機能や操作性を引き継ぎ、パワーアップで登場！
次世代に向けた鈑金塗装見積りシステム「モレノン NEXT」

ここが新しい！
修理選択で、部位・イラストを拡大表示。画面を切り離して使えます。
部位・イラスト拡大表示
付随・複合・重複確認


修理内容チェック
付随作業（例）
ヘッドランプ脱着しか拾っていない時に、フロントバンパ脱着が表示されるなど、現在の修理内容に関連して発生する付随作業の中で、未計上のものが表示されます。
PROTO RIOS 株式会社プロトリオス 福岡支社 福岡県福岡市博多区博多駅南 4-2-10 南近代ビル 9F TEL 092-433-8851 FAX 092-433-8853

PRO TOUCH NEXT STAGE

信頼と実績のブランド
プロタッチ進化。

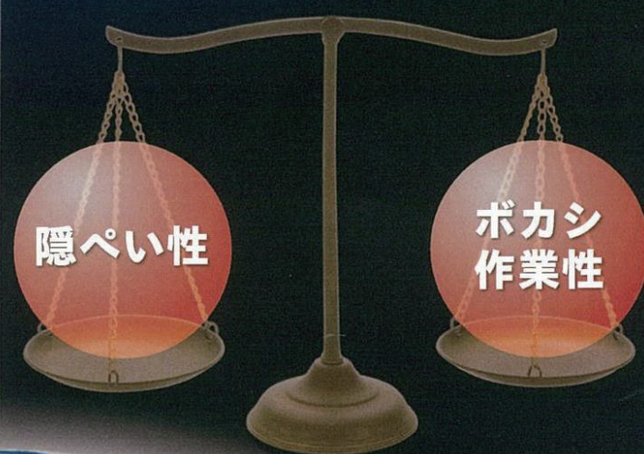
特化則対応



The Best Balanced Usability

ブロック塗装時の高い隠蔽性がもたらす作業性、
タッチアップ塗装時の低い隠蔽性がもたらすボカシ作業性、
相反する2つの要素の最適バランスによる使い勝手を追求し、
製品化したロングセラー、プロタッチ！

従来のコンセプトをスポイルすることなく、
環境配慮型塗料として付加価値を備え、
これからも愛され続ける製品へとステージアップしました。



環境配慮型塗料

改正労働安全衛生法に対応

PRTR制度に対応

消防法上の保管数量に優位

ロックペイント株式会社

本　　社／〒555-0033／大阪市西淀川区姫島3丁目1番47号
TEL(06)6473-1055　FAX(06)6473-1000
福岡営業所／〒811-0119／福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜3丁目2番1号
TEL(092)962-0661　FAX(092)963-1241
岡山営業所／〒701-1134／岡山市北区三和1000番34
TEL(086)294-1201　FAX(086)294-6966
営　業　所／札幌・仙台・東京・西関東・名古屋
ロックペイントのインターネットホームページ　http://www.rockpaint.co.jp

年に1度の大井のルーティン!! 特大セール!!
初荷キャンペーン!! 2016

塗装版!! チョイスA＋チョイスBの組合せで ￥9,980（税抜）

チョイスA

①ミニストレーナー２箱
　マスキングテープ１箱

②スマートクロス、ウールバフ、
　スポンジバフグレー、スポンジバフイエロー
　（各１枚ずつ）





商品は
すべて
数量限定

チョイスB

①TN シリコンオフ1 缶、
　ケンマロンスーパーまたはTNケンブライト1箱

②スーパーアシッレクスシート２箱
　またはクロッグフリーソフトシート２箱

③FMC8000、8025、8040　３本
　またはマイスター 1、2　２本
　＋マスイタークロス１枚

④TN ハンドマスカー１箱（300ミリまたは500ミリ）

⑤ソルコパテ・硬化剤　１セット
　＋ TNパテボード１枚

⑥大井ラッカーシンナー１缶、TN600 カップ１袋、
　TN1Lカップ１袋













鈑金版!! 弊社特選スペシャルセット。1セット ￥9,980（税抜）

A ヘミングリボンシーラー６、８、10mm 各１箱
　＋シーリングプライマー１本

B FMC ノンサンプラサフ4本
　＋ 3M9708 両面テープセット(5・10・15・20mm)
　＋ホープ エアソー替刃 １袋

C コンパクトツール 5010 ラチェット1台
　＋ ENDOX ジンクスプレー１本
　＋ 3Mコンフォートグリップグローブ２双

D TNスパッタフェルト（1m×2m）１枚
　＋ 3Mクリーンサンディングロール１箱
　＋ 3M キュービトロンⅡディスク１箱

E ノートンベルト 12mm幅 or 20mm 幅１箱
　＋ NAG-082 スポットカッター
　　ロング、ショート各１本











商品は
すべて
数量限定

お問合せは各エリア担当まで　http://ohigroup.jp/about.html　※1月末日まで実施中

夢なき者に成功なし。

幕末の思想家・吉田松陰が唱える“夢”が持つ力

後に明治維新に関係する多くの若者に影響を与えた幕末の思想家・吉田松陰。
常に“志（こころざし）”を大切にすることを教え、自らも“日本のため”という志の基に生きた。
その生き方、教えは現代においても色褪せることはない。私たちの心に強く響くのだ。

吉田松陰の生涯

文政13年（1830年）、長州（山口県）で長州藩士・杉百合之助の次男として生まれ、叔父が開いた松下村塾で学ぶなど、幼い頃から学問に親しむ。清が西洋列強に破れたアヘン戦争（1840～1842年）やペリーの浦賀来航（1853年）などに影響を受け、西洋で学ぶために密航を企てたが失敗して囚われる。1855年に出獄を許されるも実家に幽閉されたが、1857年に松下村塾の名を引き継ぎ敷地内に開塾。1858年、幕府が圧倒的に日本が不利な日米修好通商条約を締結したことに怒り討幕を表明。安政の大獄によって捕らえられ、1859年、29歳という若さで斬首刑となった。その後、松陰の教えを受けた久坂玄瑞、高杉晋作、伊藤博文、山県有朋などの塾生たちは、明治維新へと続く近代日本の礎を築いた。

塾生を熱くした松陰の言葉

いつの時も“志”を重んじた松陰は個を捨て日本を想い、熱い心で時代に立ち向かっていた。表現の自由もなく、多くの人間が幕府至上主義という苦難の時代、松陰を突き動かしたのは孟子のこんな言葉だった。「至誠にして動かざる者は未だこれ有らざるなり」～誠の心を尽くして、感動しなかったという人にはいまだ会ったことがない。誠を尽くせば、人は必ず心動かされるという意味～。

松陰の志に共感した多くの若者が松下村塾に集った。「学問の上で大いに忌むべきは、したり止めたりである。したり止めたりであれば、ついに成就することはない」、「過ちがないことではなく、過ちを改めることを重んじよ」「道を志した者が不幸や罪になることを恐れ、将来につけを残すようなことを黙ってただ受け入れるなどは、君子の学問を学ぶ者がすることではない」など、思想家として学問や人生を説いた。同時に教育者としての優れた側面も言葉に残している。「自分の価値観で人を責めない。一つの失敗で全て否定しない。長所を見て短所を見ない。心を見て結果を見ない。そうすれば人は必ず集まってくる」。「教えるの語源は愛しむ」。「誰にも得手不手がある、絶対に人を見捨てるようなことをしてはいけない」。「大器をつくるには、いそぐべからずこと」。「どんな人間でも一つや二つは素晴らしい能力を持っているのである。その素晴らしいところを大切に育てていけば、一人前の人間になる。これこそが人を大切にするうえで最も大事なことだ」。塾生を厳しくもあたたかく見守った松陰の言葉は、現代においても人を育てるという局面に立った時に参考になる金言ばかりだ。



Standoblue®
the technology that works for you.
スタンドックスの新しい水性ベースコート「スタンドブルー®」

アクサルタ コーティング システムズ合同会社
〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門琴平タワー4F
TEL:03-6891-0230(代表) www.refinish.jp/standox/
※2013年6月、デュポン パフォーマンス コーティングス合同会社は
アクサルタ コーティング システムズ合同会社に社名を変更しました。

STANDOX

夢なき者に理想なし、理想なき者に計画なし、
計画なき者に実行なし、実行なき者に成功なし。
故に、夢なき者に成功なし。

―――――― 吉田松陰



おおいなる夢と日々の努力

松陰の言葉でもっともよく知られているのは、「夢なき者に理想なし、理想なき者に計画なし、計画なき者に実行なし、実行なき者に成功なし。故に、夢なき者に成功なし」。まずは未来へ向けての夢を持つことが一番大切だと説いている。もちろん、その夢は初めは漠然としたものであったとしても、できるかぎり明確なものにする必要があるだろう。夢・理想がはっきりすることでより具体的な計画・実行へとつながっていくからだ。

そして、実行は継続をともなわなければならない。松陰は日々の積み重ねが大事であることを説いたこんな言葉も残している。「一日一字を記さば一年にして三百六十字を得、一夜一時を怠らば、百歳の間三万六千時を失う」。「一つ善いことをすれば、その善は自分のものとなる。一つ有益なものを得れば、それは自分のものとなる。一日努力すれば、一日の効果が得られる。一年努力すれば、一年の効果がある」。夢を持ち、夢に向けての努力を続けることで人生は豊かになるのだ。また、夢を持ち努力を始めるのはどんな時でも遅すぎることはないとも説く。「悔いるよりも今日直ちに決意して、仕事を始め技術をためすべきである。何も着手に年齢の早い晩いは問題にならない」。



松下村塾跡

輝く2016年を!!

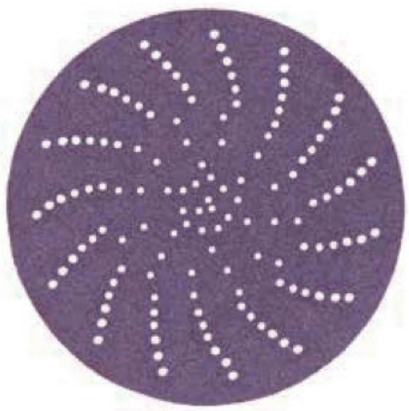
新年を迎え、自らの今年の夢や目標を掲げられた方も多いと思う。その実現のためには、計画を立てコツコツと努力を重ねていくことが最善かつ確かな方法。2016年は始まったばかりだが、1年後に振り返った時、『充実した1年だった』と言うためには、何事も早く始めたほうがよさそうだ。

最後に、知識だけではなく行動がともなわなければ意味がないということを説いた松陰の言葉を記す。
「知は行くの始なり、行は知の成るなり」～知識を身にけることは行動することの始まりであり、行動することは身につけた知識を完成させること。知っていても行動しない事は知らないと同じこと、行動して始めて生きた知恵となる～。



多様なニーズに対応するディスク製品をラインナップ

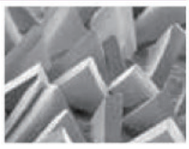
3M™ クリーンサンディングディスク シリーズ



シリーズ最高の研磨性能を求める方に

CUBITRON II

3M™ キュービトロン™ Ⅱ クリーンサンディングディスク



キュービトロン™ Ⅱ 研磨砥粒技術を採用
色剥ぎ・段研ぎで非常に優れた性能を発揮

番手	80/120/180/220
中箱入れ目	50枚
発注品番	80番 31366 AAD 120番 31367 AAD 180番 31369 AAD 220番 31471 AAD



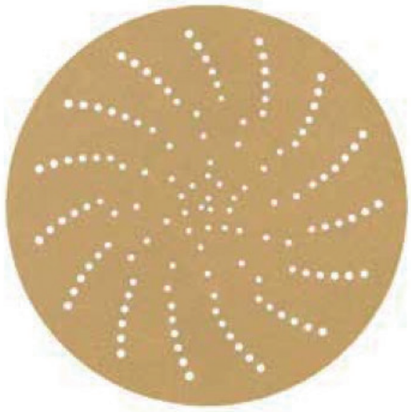
幅広い番手に高い研磨性能を求める方に

3M™ フッキット™ パープル クリーンサンディングディスク

キュービトロン™ 研磨砥粒を採用*
80番から400番まで高水準の研磨性能を実現

番手	80/100/120/150/180/240/280/320/400
中箱入れ目	100枚
発注品番	H/CSD5 ○○○ PUR（○○○に番手を入力）

* 一部の番手のみ（80/100/120/180番）



コストパフォーマンス重視の方に

3M™ フッキット™ ゴールド クリーンサンディングディスク

切れ・もち・目の細かさのバランスを重視
低価格でも必要十分な性能を実現

番手	80/120/180/240/320/400
中箱入れ目	50枚
発注品番	H/CSD5 ○○○ GOL（○○○に番手を入力）

3M製品のハンドブックがアプリになりました！
App Store / Google Playから、
3M ハンドブック 検索

3M、CUBITRON、キュービトロン、フッキットは、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社
オート・アフターマーケット製品事業部
http://www.mmm.co.jp/aad/

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-211
ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間／8:45 ~17:15 月~金（土・日・祝・年末年始は除く）

3M