

水性ベースコート塗料

NEO WATERBASE®

ネオウォーターベース®



時代は今、
エコ・オートリフィニッシュに

時代は今、 水性オートリフィニッシュへ *RE START!*

NEO WATERBASE

世界を取り巻く環境規制の動きはますます強化され、同時に自動車補修の現場においても、水性塗料導入の必要性がますます高まっています。

自動車補修のリーディングカンパニーロックペイントは、1994年「ウォーターベース」を国産水性塗料として初めて上市。

以降、カーメーカー様の認定獲得、大手カーディーラー様の採用、そして延べ2,000台以上に使用して納車後のクレームゼロという実績を基にして改良を積み重ねてまいりました。

そして、今、時代が求める「水性塗料」への解答としてさらに進化した水性一液型ベースコート「ネオウォーターベース」をリリースしました。

「ネオウォーターベース」が新しい「自動車補修水性化」の流れを築きます。



CONTENTS

時代は今、水性オートリフィニッシュへ……………	1.2
ネオウォーターベースが貢献できること……………	3.4.5
ネオウォーターベース製品ラインナップ……………	6
最適な水性塗装環境をトータルにプロデュース……	7.8
充実の教育サポート体制……………	9.10



溶剤1液型ベースコート
プロタッチ



すぐれた生産性
と塗膜性能

水性2液型ベースコート
ウォーターベース



すぐれた環境性能



コンセプト&テクノロジーの継承と進化 新世代 1液型 水性ベースコート

VOC低減

高塗膜性能

高鮮映性

EASYユーティリティ

なじみ性

新開発!
High-CP Hybrid
水性樹脂 採用

High-Clear

ウォーターベースで培った水性分散化技術と塗料化技術を進化させ、より濁りの少ない塗料設計へと結実しました。これにより原色の高鮮映性が進化しました。

High-Performance

1液型溶剤塗料と同等の塗膜物性を、1液型の水性塗料として保持するべく、数々のトライアル&エラーの中から高性能Hybrid樹脂を採用した独自の塗料化処方開発へと結実しました。

乾燥性や作業性に通じる大切な要素も高レベルにバランスを保たせ、トップレベルの強靱な塗膜物性を兼ね備えることに成功しました。

ネオウォーターベースが貢献できること

NEOWATERBASE

*E*COLOGY

環境貢献

環境負荷低減
を目指して

- ・VOC90%以上削減
- ・作業環境の向上

TXフリー
エチルベンゼンフリー
MIBKフリー
スチレンフリー
鉛・クロムフリー
非危険物
微溶剤臭
低帯電性
PRTR届出不要

*Q*UALITY

品質貢献

高品質化
を目指して

- ・高鮮映性、高塗膜性能
- ・高配向性
- ・高仕上外観
- ・ボカシ際のなじみ性良好

*P*ERFORMANCE

効率貢献

高効率化
を目指して

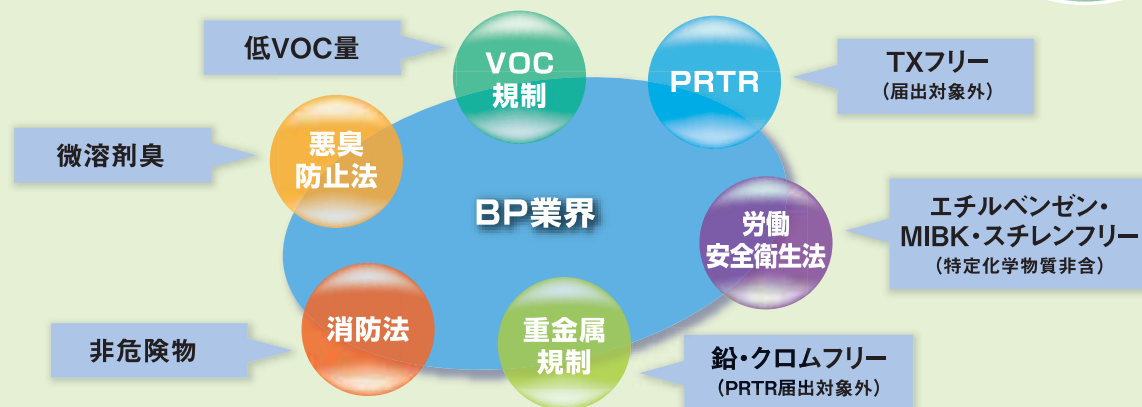
- ・EASY ユーティリティ
- ・高隠ぺい性 (塗装回数の低減)

環境対応型塗料

ECOLOGY

環境貢献

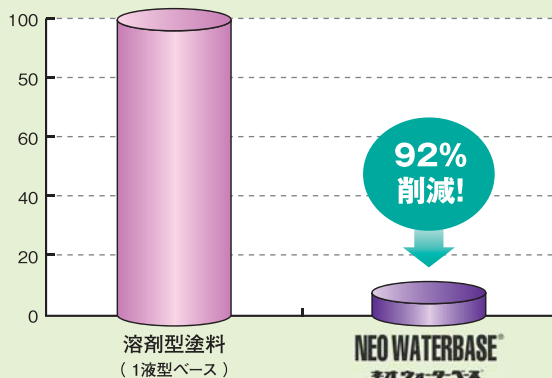
国内BP業界を取り巻く各種環境規制等に対応します。(2015.6現在)



VOCを大幅に削減します

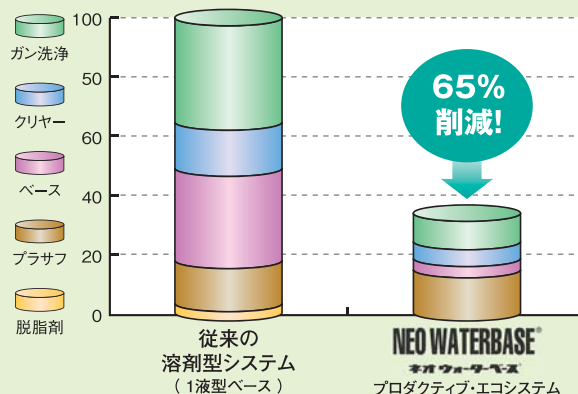
VOC排出量比較 ①

ベースコート塗装時に、溶剤型塗料を100とした場合



VOC排出量比較 ②

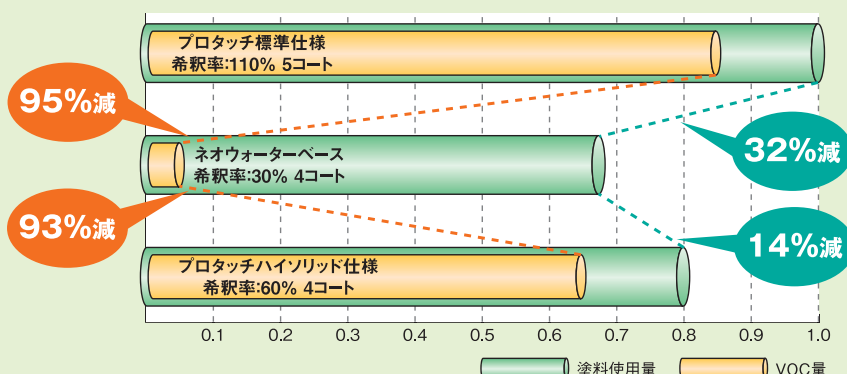
塗装システムでの比較



ガン洗浄	洗浄用ラッカーシンナー	ガンクリーナー
クリヤー	マルチトップクリヤーMR	エコロックハイパークリヤー
ベース	プロタッチ	ネオウォーターベース
プラサフ	ミラクルプラサフHB	ロックプラサフクライマックス
脱脂剤	プレソル31 (除電タイプ標準型)	プレクリーナー

塗料使用量を削減します

高顔料濃度設計によりプロタッチよりも塗料使用量が約3割低減する傾向にあります。従い、さらにVOC排出量低減化にも貢献します。



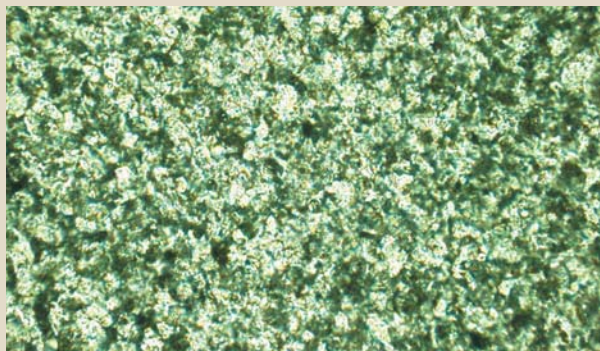
すぐれた塗膜性能をご提供します

Q *QUALITY*

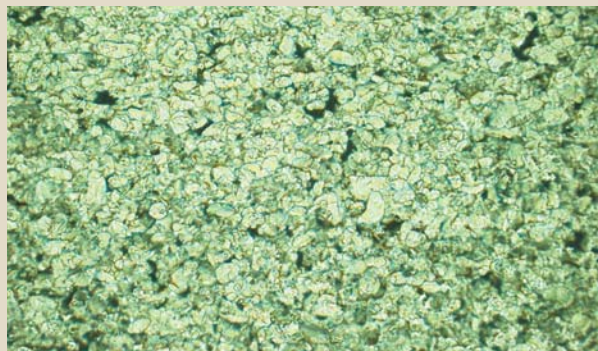
品質貢献

メタリックの高配向性比較

水中でのアルミ高分散化技術と、スプレー塗装に最適なレオロジーコントロールにより、溶剤型塗料に比べてムラが少なく、凹凸の少ない平滑な塗膜形成を実現しました。



プロタッチ(1液型ベース) 4009メタリック



ネオウォーターベース 4009メタリック

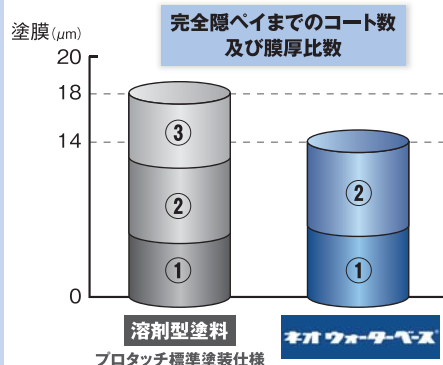
塗装回数を低減します

P *PERFORMANCE*

効率貢献

溶剤型塗料より、高顔料濃度設計が実現した為、隠蔽性にすぐれ、塗装回数
の低減に寄与しました。

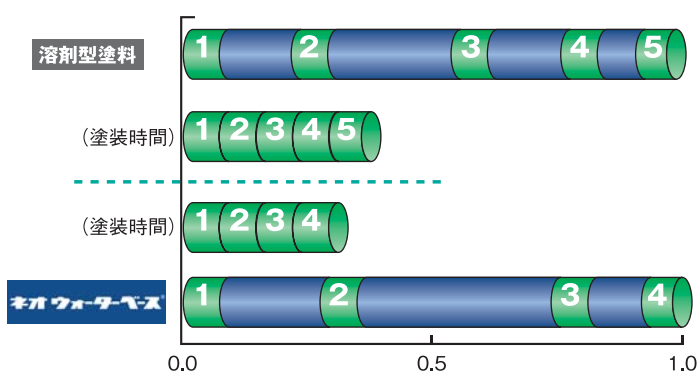
隠ぺい性比較



・ネオウォーターベース
希釈率 30%
SATAJET 4000 B WSB

・プロタッチ標準塗装仕様
希釈率 110%
PIA RS05 MP

ベースコート塗装作業時間比較



● 塗装時間 ● フラッシュオフタイム

・溶剤型ベースコートを1とした場合との比較になります。
・塗装条件、塗装面積によって比率は異なります。

ネオウォーターベース製品ラインナップ



ベースコート

ネオウォーターベース

- ・ソリッド原色
- ・メタリック原色
- ・パール原色
- ・フラットベース



硬化剤

WB 硬化剤(水性ベースコート用)

裏吹き時などで、
クリアーコートレス
が可能です。



希釈水

リデュース α1 リデュース α2

ベースコート専用の希釈剤で
α1をメインで使用します。

15～80%(リデュース α1)

30～50%(リデュース α2)



洗浄剤

ガンクリーナー ガンクリーナーストロング

スプレーガン専用洗浄液です。
洗浄力が強力なストロングと標準
タイプの2種類を併用します。



脱脂剤

プレクリーナー

被塗装面に使用する水性系
脱脂洗浄剤です。主に水溶性
汚れ(皮脂など)を除去し、除電
効果もあるクリーナーです。



プレソル31 (除電タイプ標準型)

金属素地面、旧塗膜、プラサフ研磨
面などに使用します。主に油性系汚
れの除去脱脂剤です。



指定プラサフ



ロックプラサフ
クライマックス



ミラクルプラサフHB

指定トップクリアー



エコロック
ハイパークリアーH&S



マルチトップ
ハイクリアー

最適な水性塗装環境をトータルにプロデュース

MODEL FACTORY



塗料保温庫

ECO SHELVEING WB

ネオウォーターベース専用
保温&自動攪拌機能付塗料棚

- 凍結防止及び液温維持を目的とした保温&自動攪拌機能付塗料棚です。
- サーモスタットによる0～40℃までの温度調整機能付です。



収容缶種 及び 数量

コート(パイント)缶	72缶(保温)
ガロン缶	12缶(保温)
ガロン缶	11缶
計	95缶

カバー

アジテーターカバーWBエコ

- 水性塗料専用のアジテーターカバーです。
- 缶内面の腐食を防止します。(ラストレスコンセプト)
- 溶剤型塗料と併用時の直感的視認性に配慮してハンドル部にブルーキャップを装着しています。



ボトルスパウト

- 1Lボトル用です。
- リデュサー、プレクリーナー等に使用できます。



スプレーガン

- 水性塗料対応(材質・設計)のスプレーガンです。
- エアーホースは内径8mm以上を推奨します。
- センターカップガンには専用スタンドが便利です。



ストレーナー

- 水性・溶剤型塗料対応ストレーナーです。



大容量ブローガン

- ベントウーリ原理効果により大容量且つ、マイルドなエアで効率良く乾燥します。



ガンウォッシャー

- 水性塗料は溶剤型塗料と混合不可の為、ガン洗浄及び廃液は必ず区別してください。



ロックリサイクルパウダー

- 水性塗料、ネオウォーターベースの廃液処理用凝集分離剤です。



エアフィルター

- 圧縮空気は水分や油分が含まれている場合があり、エアフィルターで除去します。
- 塗装時のハジキ防止として不可欠です。



コンプレッサー

- 大容量ブローガンを本格的に使用する場合は、15馬力以上のコンプレッサーをお奨めします。



保存容器

- 水性塗料による錆・腐食を生じない、作り置き塗料・残塗料用保存容器です。



温湿度計

- リアルタイムでの測定には測定機タイプが有効です。



カラーカード

HBカラーカードWB

- HBプラサフ、アンダーカラーシステム対応比色カード(全6種類)。
- 水性・溶剤塗料対応両面コーティング。



水性スプレーブース

Eco Booth



- コンパクトチラー(除湿装置)による循環式最適湿度コントロール機構を発案しました。

特許取得済み

特許第4106629号

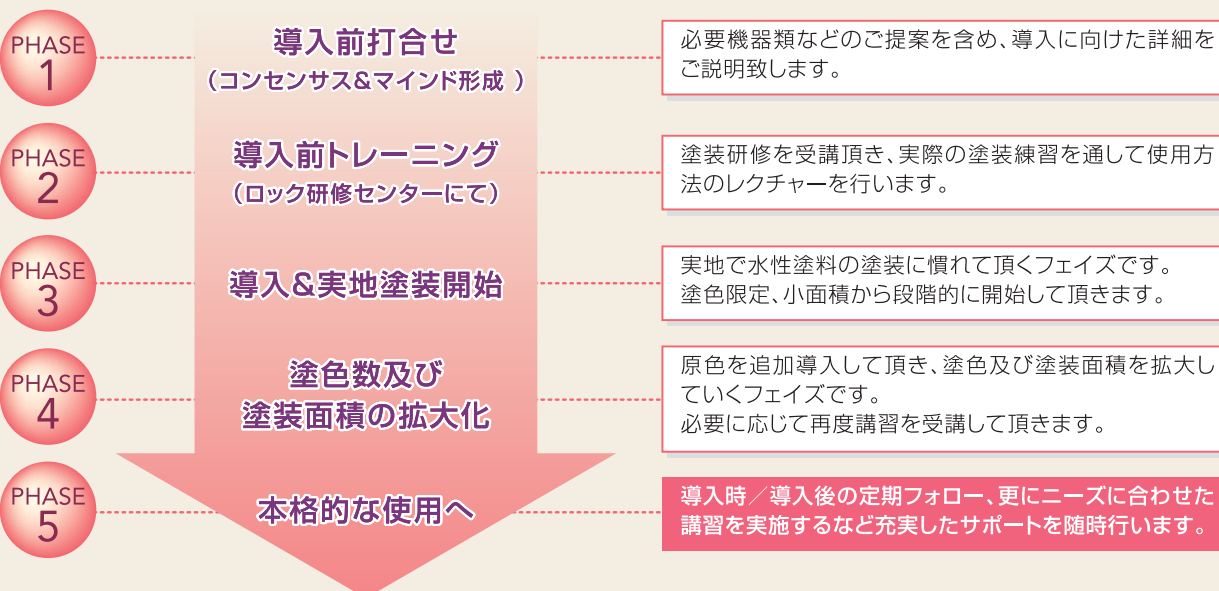
充実の教育サポート体制



国内塗料メーカー最多の7拠点体制で
きめ細かく技術指導を実施し、
水性化をご検討のユーザー様に対する
バックアップ体制を構築しています。



WBサポートプラン (溶剤型塗料との併用による過渡的STEPを支援)



注意事項及びコンプライアンス

保管条件について

保管温度 5℃～35℃ (20℃一定が最適)



- 急激な温度変化のある環境と直射光は避けてください。
- 完全凍結した製品の再利用はできません。
- 部分凍結した製品は色調の変化や品質低下があります。
- 高温での保管も同様に品質低下の可能性があります。
- 開封後の長期保存品は増粘・ゲル化などの可能性があります。

廃液処理について



- 水性塗料と溶剤塗料の混合はできません。
- 水性廃塗料、廃水は溶剤塗料と同様に認可を受けた産業廃棄物業者と委託契約の上、委託処理してください。
- 廃塗料、廃水および凝集分離後の再生水は排水溝や地面に直接廃棄はできません。法令、地域条例を遵守の上、処理してください。

保護具について

塗装作業を行う際は、溶剤塗料使用時と同様に保護具を着用してください。



呼吸器系の保護

- スプレー作業時には、保護マスクを着用してください。
 - ① 有機ガス用防毒マスクを使用してください。
 - ② 密閉場所では、送気マスクを使用してください。

目、皮膚の保護

- 保護メガネを着用してください。
- 耐溶剤性手袋を着用してください。



ロックペイント 株式会社

東京営業部／〒136-0076／東京都江東区南砂2丁目37番2号	☎ (03) 3640-6000 FAX (03) 3640-9000
大阪営業部／〒555-0033／大阪市西淀川区姫島3丁目1番47号	☎ (06) 6473-1055 FAX (06) 6473-1000
札幌営業所／〒003-0011／札幌市白石区中央一条4丁目3番48号	☎ (011) 812-2761 FAX (011) 812-9304
仙台営業所／〒983-0044／仙台市宮城野区宮千代2丁目3番11号渡正ビル201	☎ (022) 349-8677 FAX (022) 283-3255
西関東営業所／〒252-0131／神奈川県相模原市緑区西橋本1丁目15番16号	☎ (042) 700-3111 FAX (042) 700-3112
名古屋営業所／〒454-0059／名古屋市中川区福川町1丁目1番地	☎ (052) 351-6500 FAX (052) 361-7433
岡山営業所／〒701-1134／岡山市北区三和1000番34	☎ (086) 294-1201 FAX (086) 294-6966
福岡営業所／〒811-0119／福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜3丁目2番1号	☎ (092) 962-0661 FAX (092) 963-1241

工場：宇都宮・八潮・富士小山・犬山・伊賀上野・大阪・宝塚・福岡・佐賀

ロックペイントのインターネットホームページ <http://www.rockpaint.co.jp>

●本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。
また記載内容について、法律で認められる範囲を超えての転載・複製を禁止します。

Copyright © 2015 ROCK PAINT All Rights Reserved.

販売店：